

Industrieller Leichtbau

Anwendungsberater für den Baufachhandel

Der EJOT Anwendungsberater

Finden Sie den richtigen Befestiger für Ihr Projekt.

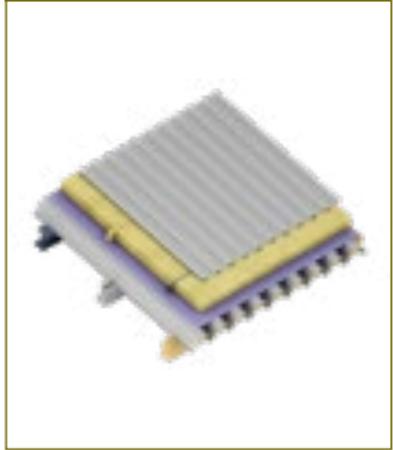
Einschaliges Profildach

| siehe Seite 4



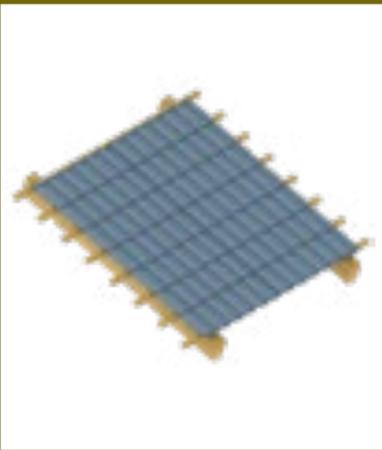
Zweischaliges Profildach

| siehe Seite 6



Pfannenblechdach

| siehe Seite 7



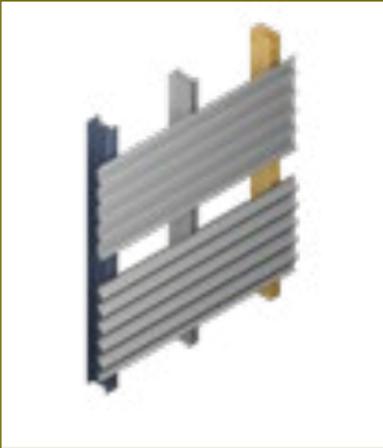
Sandwichelementdach

| siehe Seite 8



Einschalige Profilwand

| siehe Seite 10



Profilwand mit
Kassettenkonstruktion

| siehe Seite 12



Wand mit
Sandwichelementen

| siehe Seite 15



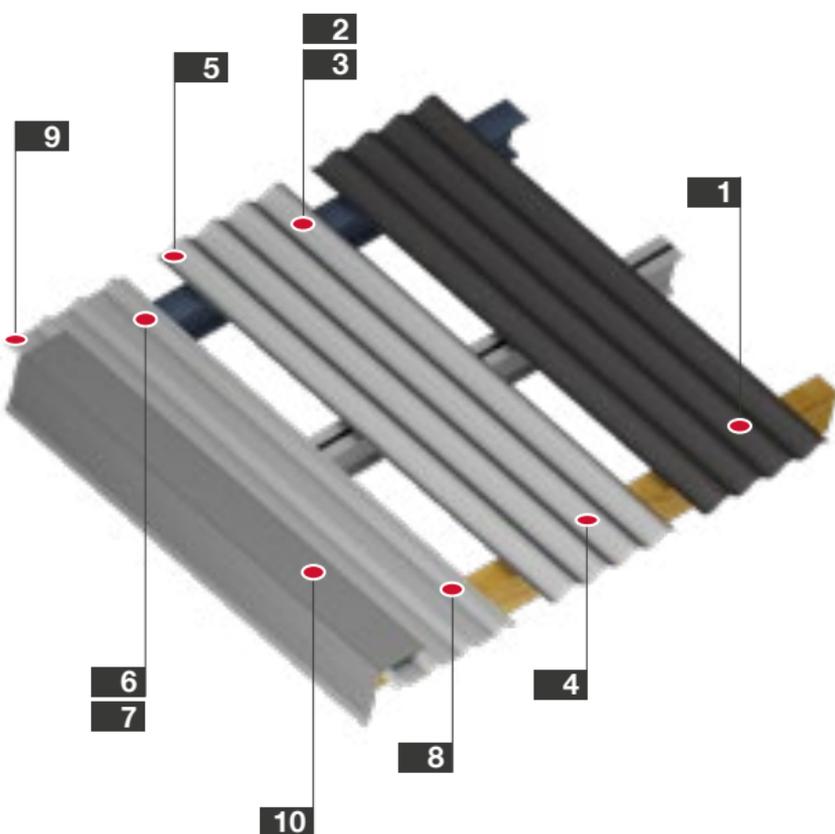
Einschaliges Profildach

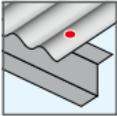
Beschreibung

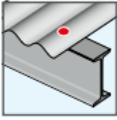
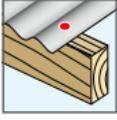
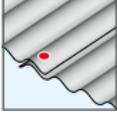
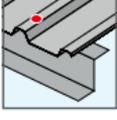
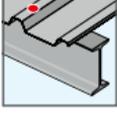
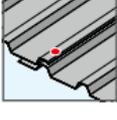
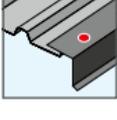
Einschalig ungedämmtes Profildach, Pfettenkonstruktion. Die Dacheindeckung wird direkt auf den Pfetten befestigt und ist frei bewittert.

Anwendung

- > Dachüberstände
- > Unterstände
- > Carports



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 <p>Faserzementplatte auf Holzpfette Breite min. 65 mm</p>	Bohrschraube JT4-FZ-F-6,5-130	44
2	 <p>Wellprofil auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	37

Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
3	 <p>Wellprofil auf Stahlpfette 4,0–10,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	41
4	 <p>Wellprofil auf Holzpfette Breite min. 60</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	30
5	 <p>Längsstößverschraubung Wellprofil $\leq 2 \times 0,88$ mm</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27
6	 <p>Trapezprofil auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	37
7	 <p>Trapezprofil auf Stahlpfette 4,0–10,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	41
8	 <p>Trapezprofil auf Holzpfette Breite min. 60 mm</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16 + ORKAN-Kalotte	30
9	 <p>Längsstößverschraubung Trapezprofil $\leq 2 \times 0,88$ mm</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27
10	 <p>Kantteilstbefestigung auf Trapezprofil $2 \times 0,88$ mm</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27

*EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

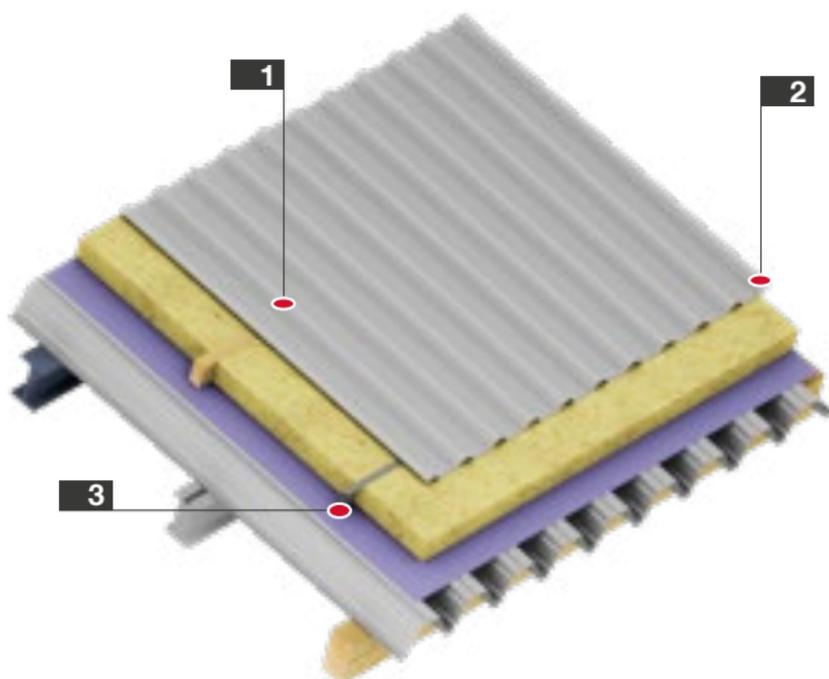
Zweischaliges Profildach

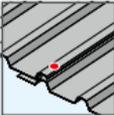
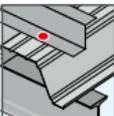
Beschreibung

Innen wird zunächst die Tragschale an den Stahl- oder Holzpfetten befestigt. Durch dünnwandige Distanzprofile wird die äußere Deckschale auf Abstand gehalten. Die äußere Deckschale dient dem Wetterschutz, die innere Tragschale dient der Lastaufnahme.

Anwendung

> Geheizte Gebäude jeglicher Art und Anwendung



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 <p>Trapezprofil auf Holzpfette Breite mind. 60 mm</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16+ ORKAN-Kalotte*	30
2	 <p>Längsstoßverschraubung Trapezprofil ≤ 2 x 0,88 mm</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27
3	 <p>Distanzprofil Stahl > 1,5 mm auf Tragschale</p>	Presslaschenblindniet ECORIV Alu 5,2xL	47

*EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

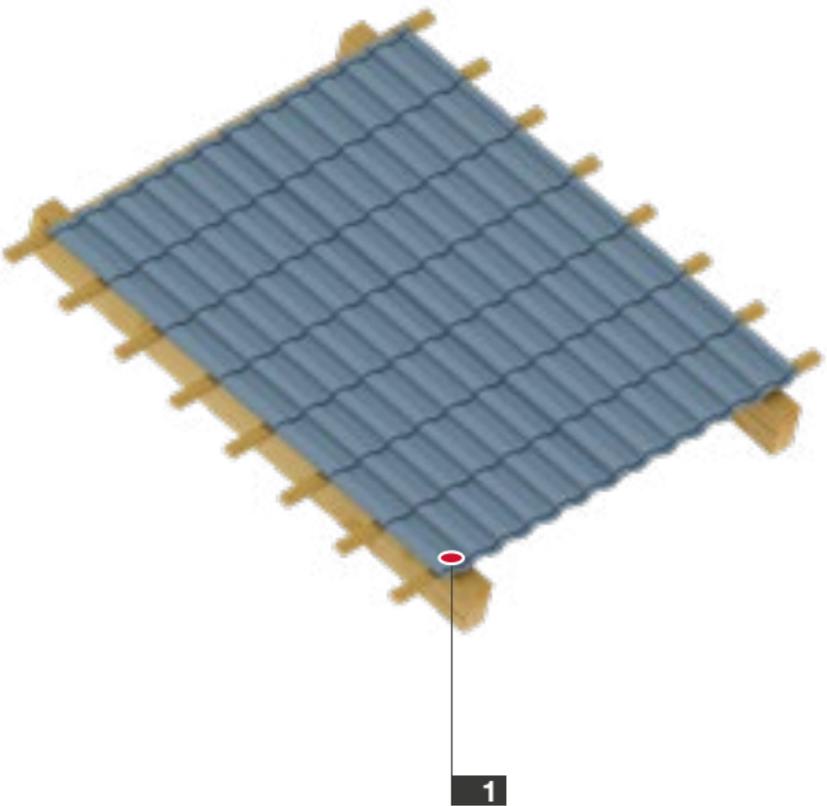
Pfannenblechdach

Beschreibung

Einschalig ungedämmtes Profildach, Pfettenkonstruktion. Die Dacheindeckung wird auf einer Holzlattenkonstruktion befestigt und ist frei bewittert.

Anwendung

- > Dachüberstände
- > Unterstände
- > Carports



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
2	 Pfannenblech auf Holz-UK	Bohrschraube JF3-Plus-4,9x35-E16	28

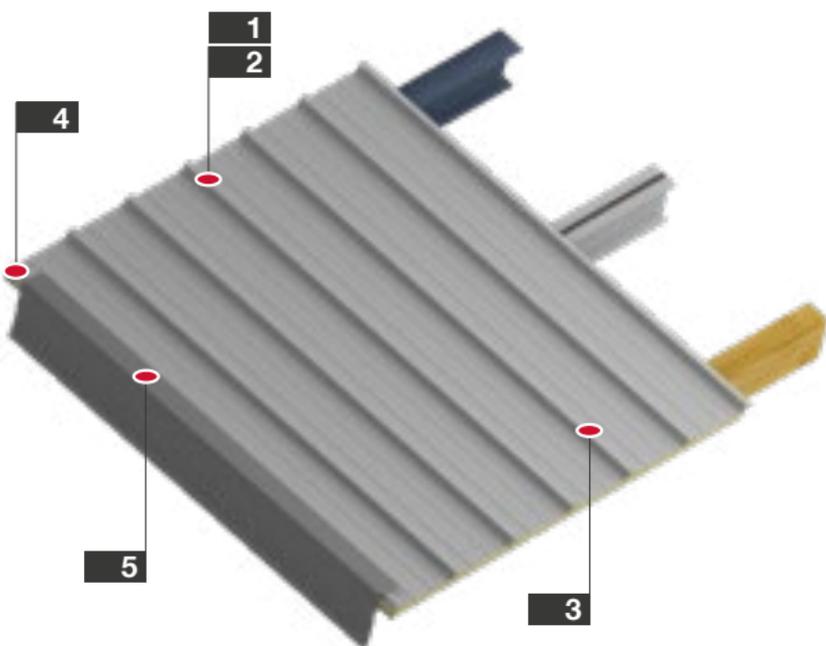
Sandwichelementdach

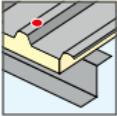
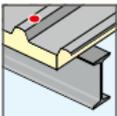
Beschreibung

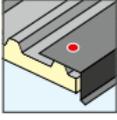
Sandwichelemente sind Verbundelemente. Sie bestehen aus zwei metallischen Deckschichten, welche in der Regel mit Polyurethanschaum schubsteif miteinander verbunden sind. Sandwichelemente werden direkt an der Unterkonstruktion befestigt. Das Folgeelement wird seitlich an das montierte Element geschoben und verschraubt.

Anwendung

> Geheizte Gebäude jeglicher Art und Anwendung



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 <p>Sandwichelement auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	37
2	 <p>Sandwichelement auf Stahlpfette 4,0–10,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	41

Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
3	 <p>Sandwichelement auf Holzpfette Breite min. 60 mm</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16 + ORKAN-Kalotte*	30
4	 <p>Längsstoßverschraubung Sandwichelement</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27
5	 <p>Kanteilbefestigung auf Sandwichelement</p>	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27

*EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bestimmung der Schraubenlängen

h = Höhe Sandwichelement, L = Schraubenlänge

Sandwichelement auf Stahlunterkonstruktion				Sandwichelement auf Holzunterkonstruktion	
1,5–4,0 mm		4,0–10,0 mm		Breite min. 60 mm	
JT3-6-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JT3-12-5,5xL-E16 + ORKAN-Kalotte		JF3-PLUS-6,8xL-E16 + ORKAN-Kalotte	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	80
20–40	70	20–40	78	20–45	100
40–60	90	40–60	98	40–65	120
60–80	110	60–80	118	60–85	140
80–100	130	80–100	138	80–105	160
100–120	150	100–120	158	100–125	180
120–140	170	120–140	178	120–145	200
140–160	190	140–160	198	140–165	220

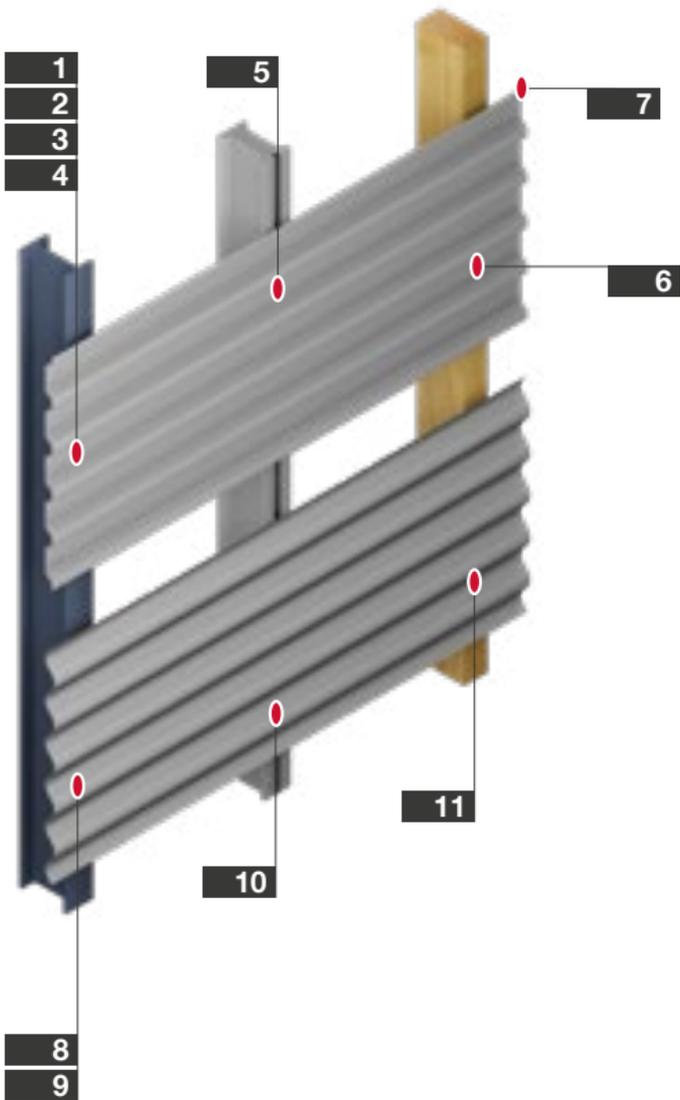
Einschalige Profilwand

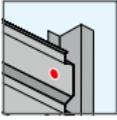
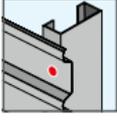
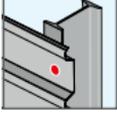
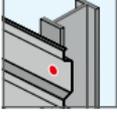
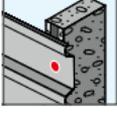
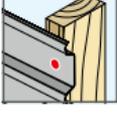
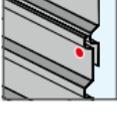
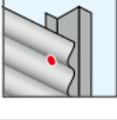
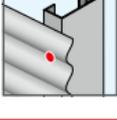
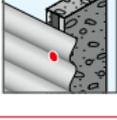
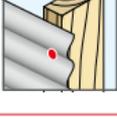
Beschreibung

Das Trapezprofil wird direkt auf den Pfosten oder Riegel befestigt und ist frei bewittert.

Anwendung

- > Einfache Unterstände
- > Carports
- > Fahrradschuppen



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 Trapezprofil auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16	37
2	 Trapezprofil auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm	Bohrschraube JT3-6-5,5xL-E16	37
3	 Trapezprofil auf Stahlpfette 4,0–10,0 mm	Bohrschraube JT3-12-5,5xL-E16	41
4	 Trapezprofil auf Stahlpfette 4,0–16,0 mm	Bohrschraube JT3-18-5,5x55-E16	43
5	 Trapezprofil auf Einlegeschiene 3,0 mm	Bohrschraube JT3-6-5,5x25-E16	37
6	 Trapezprofil auf Holzpfette Breite min. 60 mm	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16	30
7	 Längsstoßverschraubung Trapezprofil $\leq 2 \times 0,88$ mm	Bohrschraube JF3-2H-4,8x19-E14	27
8	 Aluminium-Wellprofil auf Stahlpfette 1,5-4,0 mm	Bohrschraube JT3-FR-6-5,5x25-E11	38
9	 Aluminium-Wellprofil auf Stahlpfette 1,5-4,0 mm	Bohrschraube JT3-FR-6-5,5x25-E11	38
10	 Aluminium-Wellprofil auf Einlegeschiene 3,0 mm	Bohrschraube JT3-FR-6-5,5x25-E11	38
11	 Aluminium-Wellprofil auf Holzpfette Breite min. 40 mm	Bohrschraube JT3-FR-2-4,9x35-E11	35

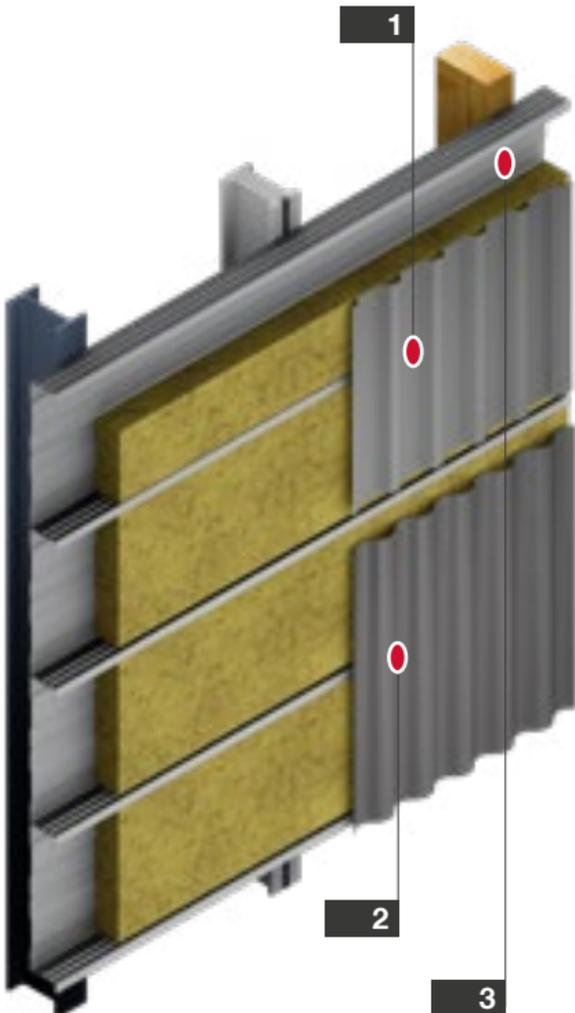
Profilwand mit Kassettenkonstruktion

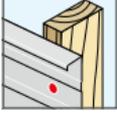
Beschreibung

Die Kassette wird direkt an die Unterkonstruktion montiert. Die Außenschale wird an den Kassettenstegen befestigt und dient nicht nur als Wetterschutz, sondern auch der Aussteifung der Kassetten. Die Kassettenwand zeichnet sich positiv durch Lärm- und Brandschutz aus. Die Wärmeschutzigenschaften einer Kassettenwand sind im Vergleich zu anderen Bauweisen nachteilig.

Anwendung

- > Geheizte Gebäude
- > Gebäude mit hohem Lärmpegel
- > Gebäude mit höheren Anforderungen an Brandschutz
- > Gebäude mit Prozesswärme



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 <p>Trapezprofil auf Kasette 2 x 0,63-2 x 1,25 mm</p>	Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5x25-E16	34
2	 <p>Wellprofil auf Kasette 2 x 0,63-2 x 1,25 mm</p>	Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5x25-E11	36
3	 <p>Kasette auf Holzpfette Breite min. 60 mm</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8xL-E16	30

Hinweis

Die Verbindungselemente dürfen maximal 75 mm vom Kassettensteg entfernt montiert werden. Das Verbindungselement in Kassettenmitte dient nicht der Kraftübertragung, sondern hat lediglich konstruktiven Charakter. Je näher die Längsnahtschrauben an den Untergurt positioniert werden, umso wirkungsvoller können Tauwasserprobleme im Vorfeld verhindert werden. Die Stegsicken sind keine Positionierhilfe für die Längsnahtverschraubung von Kassetten.

Die Zulassung der Verbindungselemente für Kassettenwandkonstruktionen berücksichtigt eine Verbindung, bei der Bauteil II aus zwei übereinander liegenden Profilblechen besteht. Hierdurch wird die Tragfähigkeit verbessert.

Wand mit Sandwichelementen

Beschreibung

Sandwichelemente sind Verbundelemente. Sie bestehen aus zwei metallischen Deckschichten, welche in der Regel mit Polyurethanschaum oder Mineralwolle schubsteif miteinander verbunden sind. Das Verhältnis von Gewicht zu Tragfähigkeit ist unschlagbar. Sandwichelemente werden direkt an der Unterkonstruktion befestigt. Das Folgeelement wird seitlich bzw. von oben an das montierte Element geschoben und verschraubt.

Anwendung

> Geheizte Gebäude jeder Größe und Anwendung

Hinweis

Durch die Verwendung von Schrauben mit Stützgewinde (JT3-D) kann eine Dellenbildung an den Verschraubungsstellen von Sandwichelementen reduziert werden.

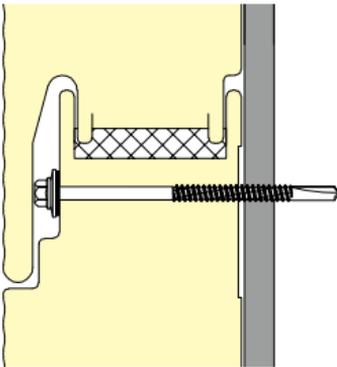


Abb. 1

Nicht sichtbare Sandwichelement-Befestigung

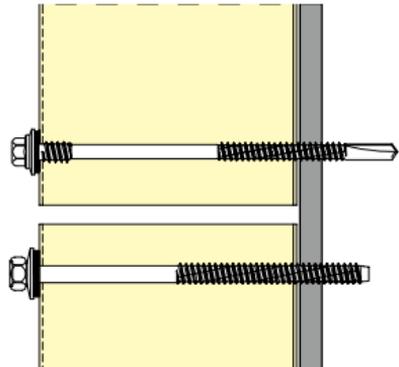
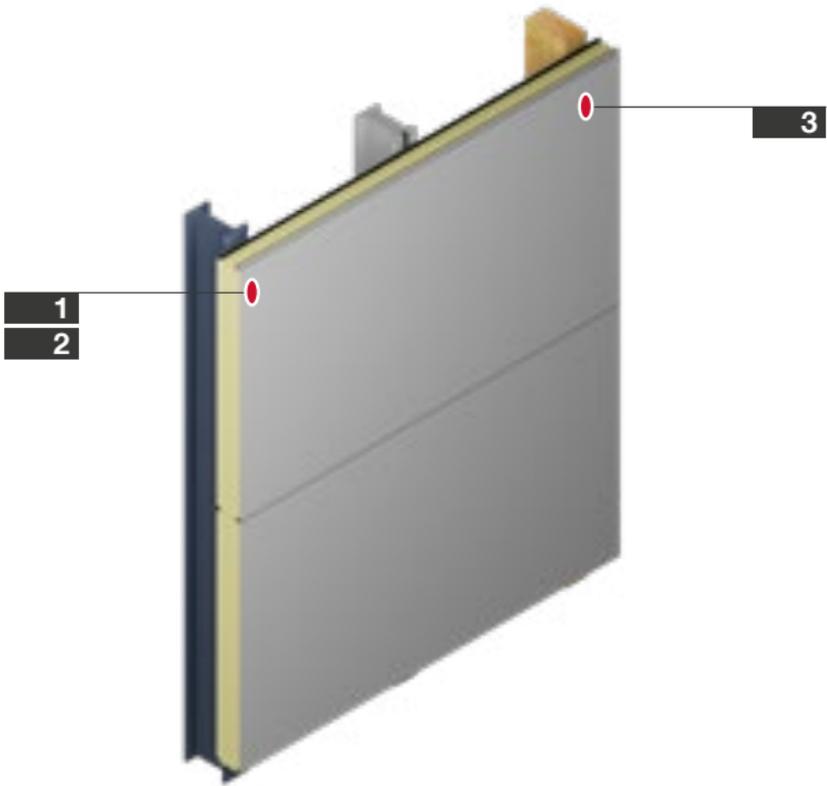


Abb. 2

Sichtbare Sandwichelement-Befestigung



Nr.	Anwendung	Produkt	Seite
1	 <p>Sandwichelement auf Stahlpfette 1,5–4,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3xL-E19	40
2	 <p>Sandwichelement auf Stahlpfette 3,0–12,0 mm</p>	Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3xL-E19	42
3	 <p>Sandwichelement auf Holzpfette Breite min. 60 mm</p>	Bohrschraube JF3-Plus-6,8-xL-E16	30

Bestimmung der Schraubenlängen

h = Höhe Sandwichelement, L = Schraubenlänge

Sandwichelement auf Stahlunterkonstruktion

1,5–4,0 mm		3,0–12,0 mm	
JT3-D-6H-5,5/6,3xL-E19		JT3-D-12H-5,5/6,3xL-E19	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
42–60	87	50–62	95
52–80	107	60–82	115
72–100	127	75–102	135
92–120	147	95–122	155
-	-	115–142	175

Sandwichelement auf Holzunterkonstruktion

Breite min. 60 mm		Breite min. 60 mm	
JF3-PLUS-6,8xL-E16		JT3-D-2H-6,5/7,0xL-E16	
h [mm]	L [mm]	h [mm]	L [mm]
20–45	100	36–70	120
40–65	120	50–90	140
60–85	140	76–100	160
80–105	160	96–130	180
100–125	180	116–150	200
120–145	200	-	-
140–165	220	-	-
160–185	240	-	-
180–225	280	-	-
220–245	300	-	-

Allgemeine Empfehlungen

Produktempfehlungen

Bei den Produktempfehlungen wird davon ausgegangen, dass es sich um Gebäude handelt, die mit üblicher Nutzung keine besonderen Anforderungen an Korrosion, Tragfähigkeit oder Optik stellen, z. B. Lagerhallen, Bürogebäude, Verkaufsräume usw.

Die Empfehlung gilt nicht für Gebäude, die aufgrund ihrer klimatischen Bedingungen im Innen- und Außenbereich besondere Anforderungen an die Verbindungselemente stellen oder aufgrund ihres Standorts besondere Befestigungsmaßnahmen erfordern. Der Anwendungsberater hat lediglich Empfehlungscharakter. Ein Anspruch auf Richtigkeit und Vollständigkeit besteht nicht. Auf bauphysikalische Maßnahmen, wie z. B. das Anbringen einer Dampfsperre oder das Einlegen von Dichtbändern, wird nicht eingegangen. Diese sind gesondert zu berücksichtigen.

Montage- und Verlegerichtlinien der Hersteller von Bauteilen sind zu beachten.

Mengenermittlung von Schrauben

Abstand und Position der Verbindungselemente können dem statischen Nachweis entnommen werden. Die genaue Anzahl an benötigten Schrauben zu bestimmen, ist sehr aufwendig und zeitintensiv. Eine grobe Abschätzung der benötigten Menge ist aber hilfreich für Bestellungen oder Kalkulationen.

Vorbemessung | siehe Seite 58

EJOT bietet bei größeren Bauvorhaben den Service einer Vorbemessung mit Mengenbestimmung an. Das Ergebnis dieser Vorbemessung steht in direkter Abhängigkeit zur Qualität der vorliegenden Daten.

Hierzu stellt EJOT einen Datenaufnahmebogen bereit, der die wichtigsten Eckdaten zur Ermittlung der Schraubenstückzahl enthält.

Tipps zur Verarbeitung von Schrauben

Einschraubtiefe in Holz

Die Einschraubtiefe in Holz ist bei Befestigungen von Trapezprofilen durch ihre Zulassung geregelt. Die minimale Einschraubtiefe einer 6,5er Schraube beträgt 26 mm. Die maximale Einschraubtiefe, welche rechnerisch noch herangezogen werden darf, beträgt 75 mm.

Zur Befestigung eines 0,75 mm dicken Stahltrapezprofils mit einer 6,5er Schraube in Holz hat sich in der Praxis eine Einschraubtiefe von 50 mm bewährt. Das Kräfteverhältnis zwischen der Auszugs- und Überknöpfragfähigkeit hält sich dann in etwa in der Waage.

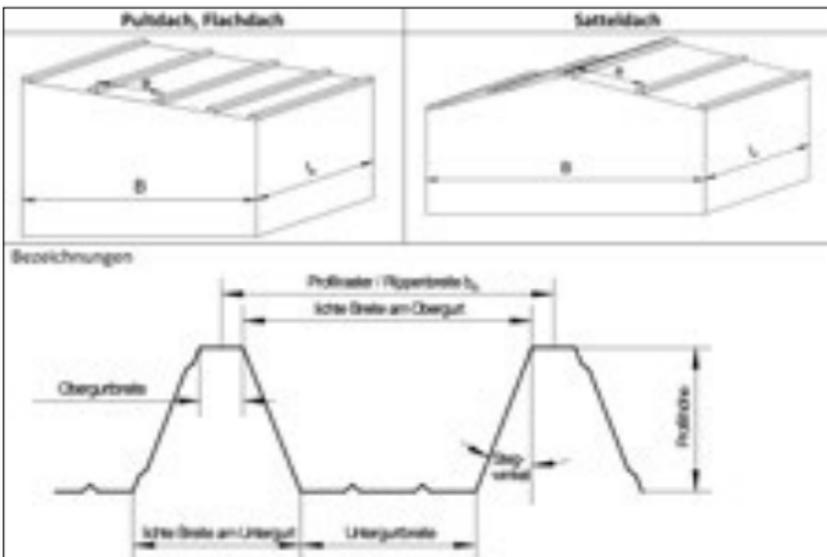
Vorbohren in Holz

Das Vorbohren darf entfallen, wenn eine selbstbohrende Schraube verwendet wird. Auch die spanreduzierten EJOFAST® Schrauben für Holz können ohne Vorbohren verwendet werden. Das Vorbohren von Schraubverbindungen in Holz hat den Vorteil, dass Spreizkräfte, die zum Spleißen von Holz führen, deutlich reduziert werden.

Längsstoßverschraubung

Ist die Längsstoßverschraubung nicht anders geregelt, hat sie gemäß DIN EN 1090 in einem Abstand von 500 bis 666 mm zu erfolgen. Ein Schraubenabstand von 500 bis 600 mm hat sich als praxisnah erwiesen.

EJOT empfiehlt die Verwendung von Schrauben mit Hinterschnitt, um ein Überdrehen der Schrauben und ein Zerstören der Dichtscheiben zu verhindern



Bestimmung der Schraubenlängen

Zur Bestimmung der richtigen Schraubenlänge muss die Klemmdicke der jeweiligen Schraube betrachtet werden. In diesem Bereich erfolgt das Klemmen der Bauteile (Aufnehmen und Übertragen von Kräften und Lasten gemäß den jeweiligen technischen Zulassungen und Bewertungen).

Die erforderliche Klemmdicke einer Schraube errechnet sich aus den Materialdicken der zu klemmenden Bauteile. Hierzu müssen die Dicken der Bauteile I und II, einer eventuellen Zwischenlage und zusätzlicher Elemente (u. a. Dichtscheiben, Kalotten und Lastverteiler) zusammengerechnet werden.

Bitte beachten Sie zur Bestimmung der Schraubenlänge die **Seiten 9 und 16** und die Angaben in den Tabellen auf den produktspezifischen Seiten.

(siehe Seiten 9 und 16)

EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten

Der Dichtigkeit von Verbindungselementen ist besondere Aufmerksamkeit zu schenken. Die Praxis hat gezeigt, dass Undichtigkeiten von nur wenigen zehntel Millimetern zu erheblichen Schäden führen können. EJOT empfiehlt aus diesem Grund eine Verschraubung im Obergurt mit Kalotte. ORKAN-Kalotten vermeiden ein Eindellen der Obergurte und bieten eine sehr große Sicherheit gegen eindringendes Regenwasser.

Mengenermittlung

Für eine grobe Abschätzung des überschlägigen Bedarfes an Befestigungsmitteln werden im Schnitt etwa benötigt:

**2 Befestigungsschrauben sowie
3 Längsstoßschrauben pro m² Steildach**

Die IFBS-Fachregeln sind zu beachten.

EJOT empfiehlt die Verwendung von Dichtscheiben – auch in Kombination mit einsatzvergüteten Stahlschrauben, die im nicht bewitterten Bereich eingesetzt werden.

Das Risiko einer Schädigung der Schraubenverbindung durch eine fehlerhafte Montage (u.a. zu hohes Anziehdrehmoment, leicht schräges Verspannen) wird durch die Verwendung von Dichtscheiben maßgeblich reduziert. Weiterhin begrenzen Dichtscheiben die Vorspannkraft und somit auch die Zugspannungen in der Schraube. Eine unmittelbare Bewitterung der Verbindungsstelle (durch Verschraubungsvorgang beschädigte

Oberflächenschutzschichten) wird nahezu verhindert – das Risiko eines betriebsbedingten, wasserstoffinduzierten Sprödbruchs sinkt deutlich.

Regendichte Verbindungen

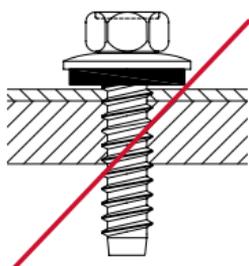
Die Verwendung von Dichtscheiben ermöglicht die Ausbildung von regendichten Befestigungs- und Verbindungspunkten im Metalleichtbau.

Bei der Planung und Ausführung der Verbindungen sind die Mindestdachneigungen nach den Fachregeln des Metalleichtbaus zu beachten.

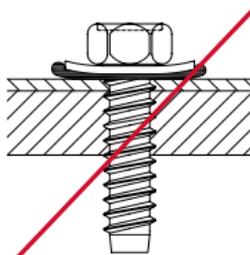
Dichtscheiben richtig verarbeiten

Schrauben mit Dichtscheiben sind tiefenanschlagsorientiert einzuschrauben. Durch den einstellbaren Tiefenanschlag an den Schrauben wird eine unzulässige Verformung der Dichtscheibe (Unterlegscheibe mit Elastomer-Dichtung) verhindert.

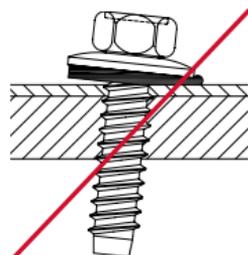
Bei einer richtig montierten Dichtscheibe darf das Dichtgummi seitlich herausschauen. Erst wenn der Metallrücken der Dichtscheibe von konvex in konkav wechselt, ist die Verbindung definitiv zu fest.



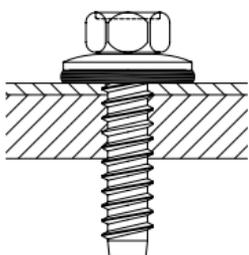
zu gering



zu fest



schräg



richtig

Auswahl der Bohrschraube

Bestimmung der Schraubenlänge von Bohrschrauben

Die Klemmdicke t_{fix} bezeichnet den Bereich einer Bohrschraube, der verwendet werden kann, um zwei Bauteile miteinander zu verbinden. In diesem Bereich erfolgt das Klemmen der Bauteile (Aufnehmen und Übertragen von Kräften und Lasten gemäß den jeweiligen technischen Zulassungen und Bewertungen).

Wichtig: Die Klemmdicke entspricht **nicht dem Gewindeteil einer Schraube abzüglich der Länge der Bohrspitze!**

Deshalb gilt:

- > Die ersten Gewindegänge einer Bohrschraube sind **nicht** zum Klemmen geeignet.
- > Bei Zweistahlschrauben (JF3/JT3/JT6) bestehen die Bohrspitze und die ersten Gewindegänge aus einem gehärteten Stahlteil. Dieser dient ausschließlich dem Montagevorgang der Schraube und darf **nicht** zum Klemmen verwendet werden.
- > Die Klemmdicken der Bohrschrauben sind den Tabellen der produktspezifischen Seiten zu entnehmen.
- > Ein Abschneiden der Bohrspitzen ist nicht zulässig!

Die erforderliche Klemmdicke einer Bohrschraube errechnet sich aus den Materialdicken der zu klemmenden Bauteile (Abb. 1, siehe Seite 22). Hierzu müssen die Dicken der Bauteile I und II, einer eventuellen Zwischenlage und zusätzlicher Elemente (u. a. Dichtscheiben, Kalotten und Lastverteiler) zusammengerechnet werden. Es gilt zu beachten, dass die Dichtscheibendicke bei Schrauben mit vorassemblierter Dichtscheibe bereits bei der Angabe der Klemmdicke berücksichtigt wird.

Die Bauteildicken aus den jeweiligen technischen Zulassungen und Bewertungen sind zu beachten!

Bitte wenden Sie sich bei Fragen zur Auswahl der geeigneten Schraubenlänge für Ihre Anwendung an unsere Anwendungstechnik.

Bohrkapazität

Die Bohrkapazität bezieht sich auf die Bohrspitze einer Schraube. Der Wert errechnet sich aus der Dicke der zu durchdringenden Bauteile. Eine Bohrkapazität von beispielsweise 6 mm bedeutet, dass die Bohrspitze maximal 6 mm dicke Bauteile durchdringen kann.

Nachfolgende Formeln können zur Ermittlung der erforderlichen Bohrkapazität verwendet werden:

Bohrkapazität bei Direktauflage (Abb. 2):

(z. B. Trapezprofil auf Stahl-UK)

$$t = \text{Bauteil } t_I + \text{Bauteil } t_{II}$$

Bohrkapazität bei Sandwichelement (Abb. 3):

$$t = \text{Bauteil } t_{II}$$

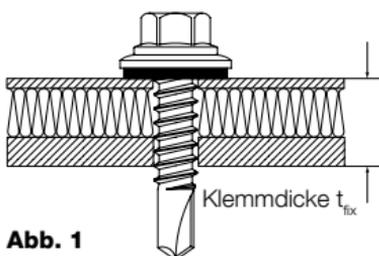


Abb. 1

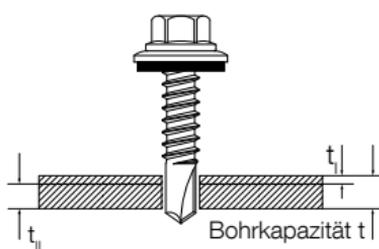


Abb. 2

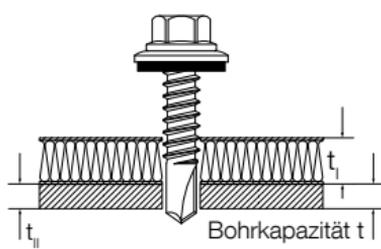
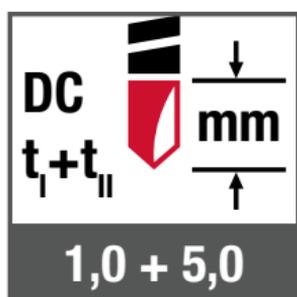
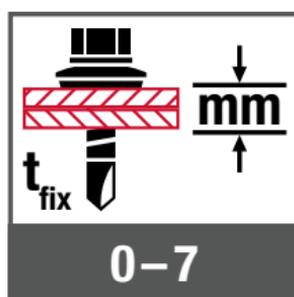


Abb. 3



Icon zur Angabe der Bohrkapazität einer Bohrschraube



Icon zur Angabe der Klemmdicke einer Bohrschraube

Zertifizierungen

Europäische technische Bewertungen (ETA)

Die Abkürzung ETA leitet sich vom englischen Begriff „European Technical Assessment“ ab – auf Deutsch: Europäische Technische Bewertung.

Die ETA ist ein Produktleistungsnachweis, der zur CE-Kennzeichnung führt. Mit ihr können Sie Ihr Produkt im gesamten Europäischen Wirtschaftsraum, der Schweiz und der Türkei vermarkten. In vielen Fällen öffnet die ETA zudem Türen weltweit.

Eine ETA kann für jedes Bauprodukt beantragt werden, das nicht oder nicht vollständig von einer harmonisierten Norm erfasst ist. Gegenüber der harmonisierten Norm lässt sich die ETA individuell auf das Produkt zuschneiden. Zudem können Leistungsmerkmale in die ETA aufgenommen werden, die in bestehenden harmonisierten Normen fehlen.

Vorteil gegenüber der nationalen Zulassung ist die größere räumliche Reichweite der ETA. Allerdings ist bei ETAs immer ein Abgleich zwischen der ausgewiesenen Leistung und den nationalen Bauwerksanforderungen notwendig.

(vgl. <https://www.dibt.de/de/wir-bieten/zulassungen-etas-und-mehr/europaeische-technische-bewertung-eta>)

FM Approval

Neben allgemeinen bauaufsichtlichen und europäischen technischen Zulassungen verfügen ausgewählte EJOT Artikel über eine Produktzertifizierung des US-amerikanischen Industrie-Sachversicherungsunternehmens FM Global.

Die sowohl in Deutschland als auch international anerkannte FM Zertifizierung garantiert die Erfüllung höchster Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen.

Bohrschraube JT2-2-4,8



Anwendungsbereich

- > Längsstoßverschraubung von Stahlprofilblechen

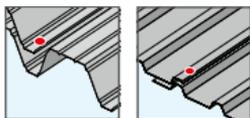
Eigenschaften

- > Stahl einsatzvergütet verzinkt
- > Dichtscheibe aus Aluminium
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Nur in lackierter Ausführung erhältlich
- > Auch in Edelstahl erhältlich

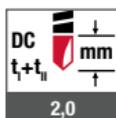
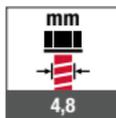
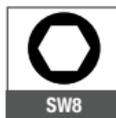
Hinweis

Diese Schraube hat keine Zulassung für den Außenbereich.

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



Bohrschraube JT2-2-4,9



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Stahl einsatzvergütet verzinkt
- > Dichtscheibe aus Aluminium
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Nur in lackierter Ausführung erhältlich
- > Auch in Edelstahl erhältlich

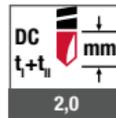
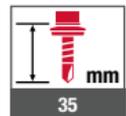
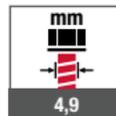
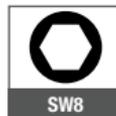
Hinweis

Diese Schraube hat keine Zulassung für den Außenbereich.

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



Bohrschraube JT2-FZ-F-6,5



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Faserzementwellplatten auf Holzunterkonstruktion

Eigenschaften

- > Stahl einsatzvergütet, feuerverzinkt
- > Faserzementdichtung FZD unverlierbar vormontiert
- > Scheibe Edelstahl A2
- > Räumflügel ersparen zusätzliches Aufbohren der Wellplatten
- > Reduzierte Zwängungsspannung

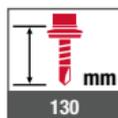
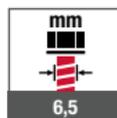
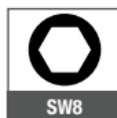
Hinweis

Für die Bemessung und den Einsatz der Befestigungselemente beachten Sie bitte die Anwendungsvorschriften der Faserzementwellplattenhersteller sowie die nationalen Zulassungen.

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



EJOFAST® Bohrschraube JF3-2H-4,8



Anwendungsbereich

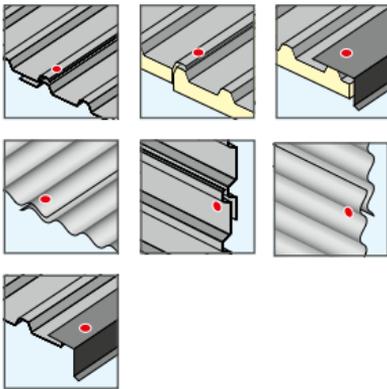
- > Längsstoßverschraubung von Stahl-, Aluminiumprofilblechen und Sandwich-elementen

EJOFAST

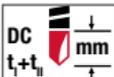
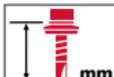
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf zur effektiven Längsstoßverschraubung
- > Rutschfestes Ansetzen
- > Spanreduzierte Verschraubung
- > Auch in lackierter Ausführung erhältlich

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 4,8	 1/min max. 1800
 DC $t_1 + t_2$ mm 0,88 + 0,88		 mm 19
 E14	 EDELSTAHL Rost frei STAINLESS STEEL	

Zertifizierungen

 ETA-10/0200	 FM APPROVED	 EPD
--	---	--

EJOFAST® Bohrschraube JF3-Plus-4,9



EJOFAST

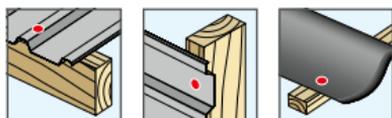
Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen und Pfannenblechen auf Holzunterkonstruktionen

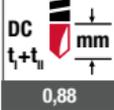
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Spanreduzierte Verschraubung
- > Montage ohne Vorbohren
- > Rutschfestes Ansetzen
- > Hohe Tragfähigkeit
- > Auch in lackierter Ausführung erhältlich

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 4,9	 35
 1/min max. 1500	 DC $t_1 + t_2$ 0,88	
 E16	 EDELSTAHL® Rost frei STAINLESS STEEL	

Zertifizierungen



EJOFAST® Bohrschraube JF3-FR-Plus-4,9



EJOFAST

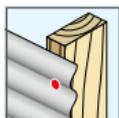
Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Spanreduzierte Verschraubung
- > Montage ohne Vorbohren
- > Rutschfestes Ansetzen
- > Hohe Tragfähigkeit
- > Mit Flachrundkopf

Anwendungen



Technische Daten

 TX25	 4,9	 35
 1/min max. 1500	 DC t_1+t_2 0,88	
 E11	 EDELSTAHL® Rost frei STAINLESS STEEL	

Zertifizierungen



EJOFAST® Bohrschraube JF3-Plus-6,8



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl-, Aluminiumprofilblechen und Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen

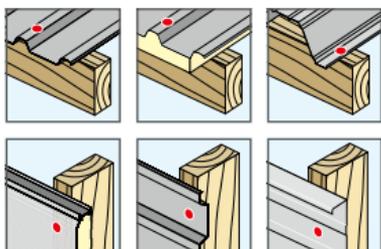
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Spanreduzierte Verschraubung
- > Montage ohne Vorbohren
- > Rutschfestes Ansetzen
- > Hohe Tragfähigkeit

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 50.

EJOFAST

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 6,8	 1/min max. 1500
 DC t ₊ +t _h	 mm	 E16
 EDELSTAHL Rost frei STAINLESS STEEL	 S. 50	

Zertifizierungen

 ETA-21/0421	 ETA-21/1023	
--	--	---

EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bohrschraube JT3-2H-4,8



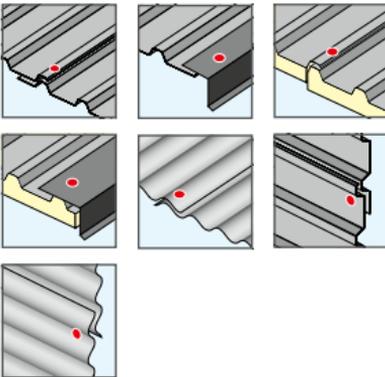
Anwendungsbereich

- > Längsstoßverschraubung von Stahl-, Aluminiumprofilblechen und Sandwich-elementen
- > Befestigung von Kanteilen

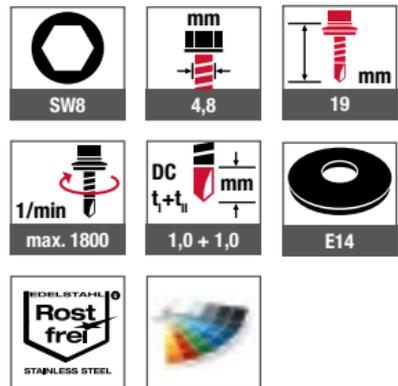
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf zur effektiven Längsstoßverschraubung
- > Auch in lackierter Ausführung erhältlich

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



Bohrschraube JT3-2-4,9



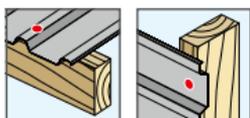
Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen

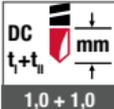
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Auch in lackierter Ausführung erhältlich

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 4,9	 35 mm
 1/min max. 1500	 DC $t_1 + t_2$ 1,0 + 1,0	 E16
 EDELSTAHL Rost frei STAINLESS STEEL		

Zertifizierungen



Bohrschraube JT3-2-6,5



Anwendungsbereich

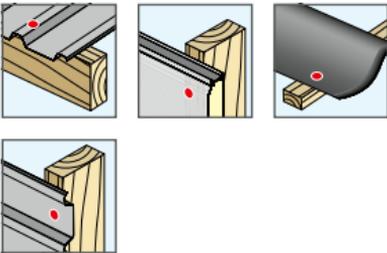
- > Verschraubung von Stahl-, Aluminiumprofilblechen, Sandwichelementen und Pfannenblechen auf Holzunterkonstruktionen

Eigenschaften

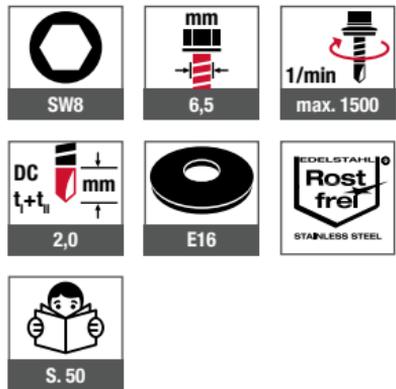
- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 50.

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bohrschraube JT3-2H-Plus-5,5



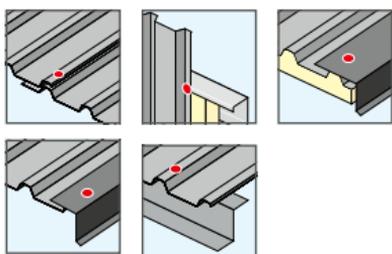
Anwendungsbereich

- > Längsstoßverschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen
- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Kassettenwänden
- > Für hochfeste Stahlunterkonstruktionen
- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf dünnwandigen Stahl- und Aluminiumunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf zur effektiven Längsstoßverschraubung

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 5,5	 mm 25
 1/min max. 1800	 DC t ₁ +t ₂ mm 1,5 + 2,0	 E16
 EDELSTAHL Rost frei STAINLESS STEEL		

Zertifizierungen

 ETA-10/0200	 FM APPROVED	 EPD
--	---	--

Bohrschraube JT3-FR-2-4,9



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumwellprofilblechen auf Holzunterkonstruktionen

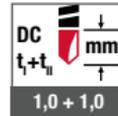
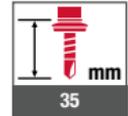
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahlspitze-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Flachrundkopf

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



Bohrschraube JT3-FR-2H-Plus-5,5



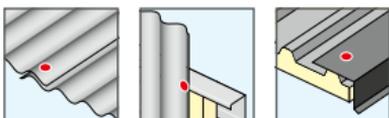
Anwendungsbereich

- > Längsstoßverschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen
- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Kassettenwänden
- > Für hochfeste Stahlunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf zur effektiven Längsstoßverschraubung
- > Mit Flachrundkopf

Anwendungen



Technische Daten

 TX25	 5,5	 25
 1/min max. 1800	 DC t ₁ +t ₂ mm 1,5 + 2,0	 E11
 EDELSTAHL Rostfrei STAIN-LESS STEEL		

Zertifizierungen

 ETA CE ETA-10/0200	 FM APPROVED	 EPD
--	---	--

Bohrschraube JT3-6-5,5



Anwendungsbereich

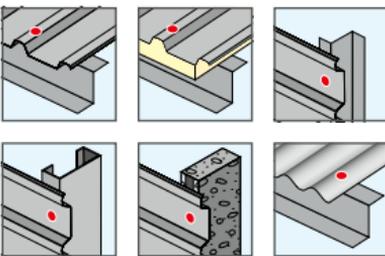
- > Verschraubung von Stahlprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 1,5–4 mm
- > Verschraubung von Aluminiumprofilblechen und Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen 1,5–4 mm
- > Für hochfeste Stahlunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 50.

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 5,5	 1/min max. 1300
 DC $t_1 + t_2$ mm 2,0 + 4,0	 E16	 EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL
	 S. 50	

Zertifizierungen

 ETA-10/0200	 ETA-13/0177	 ETA-22/0126
		

EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bohrschraube JT3-FR-6-5,5



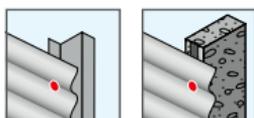
Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahlwellprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 1,5–4 mm
- > Verschraubung von Aluminiumprofilblechen auf Stahl- 1,5–4 mm oder Aluminiumunterkonstruktionen 2–5 mm

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Flachrundkopf

Anwendungen



Technische Daten

 TX25	 5,5	 25
 1/min max. 1300	 DC 2,0 + 4,0	 E11
 EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL		

Zertifizierungen



Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Sandwichelementen auf Holzunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf
- > Stützgewinde

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 51.

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 6,5	 1/min max. 1500
 DC t ₁ +t ₂ mm 2,0	 mm 7,0	 E16
 EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL	 S. 51	

Zertifizierungen



Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3



Anwendungsbereich

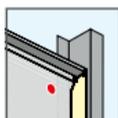
- > Verschraubung von Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen 1,5–4 mm
- > Für hochfeste Stahlunterkonstruktionen

Eigenschaften

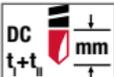
- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf
- > Stützgewinde

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 51.

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 5,5	 1/min max. 1300
 DC $t_1 + t_2$ mm 2,0 + 4,0	 mm 6,3	 E19
 EDELSTAHL Rostfrei STAINLESS STEEL		 S. 51

Zertifizierungen

 ETA-13/0177	 FM APPROVED	 EPD
--	---	--

Bohrschraube JT3-12-5,5



Anwendungsbereich

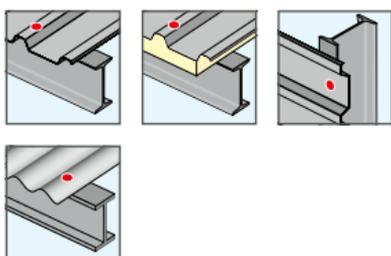
- > Verschraubung von Stahl-, Aluminiumprofilblechen und Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen 4–10 mm
- > Verschraubung von Aluminiumprofilblechen auf Aluminiumunterkonstruktionen 4–12 mm

Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 51.

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 5,5	 1/min max. 1300
 DC t ₁ +t ₂ 1,0 + 12,0	 DC t ₁ +t ₂ 2,0 + 10,0	 E16 + E22
 EDELSTAHL Rost frei STAINLESS STEEL	 S. 51	

Zertifizierungen

 ETA-10/0200	 ETA-13/0177	 FM APPROVED
 EPD		

EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3



Anwendungsbereich

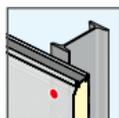
- > Verschraubung von Sandwichelementen auf Stahlunterkonstruktionen 3–12 mm

Eigenschaften

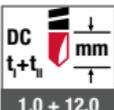
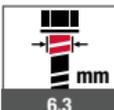
- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert
- > Mit Hinterschnitt unter dem Schraubenkopf
- > Stützgewinde

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 52.

Anwendungen



Technische Daten

 SW8	 mm 5,5	 1/min max. 1300
 DC t ₁ +t ₂ mm 1,0 + 12,0	 mm 6,3	 E19
 EDELSTAHL A2 Rost frei STAINLESS STEEL	 S. 52	

Zertifizierungen

 ETA-13/0177	 FM APPROVED	 EPD
--	---	--

Bohrschraube JT3-18-5,5



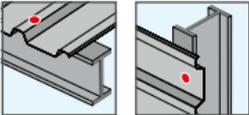
Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Stahl- und Aluminiumprofilblechen auf Stahlunterkonstruktionen 4–16 mm

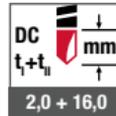
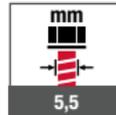
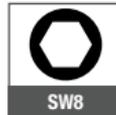
Eigenschaften

- > Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- > Dichtscheibe aus Edelstahl
- > Dichtscheibe unverlierbar vormontiert

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



EJOT empfiehlt ORKAN-Kalotten zur Befestigung im Obergurt für erhöhte Montagesicherheit, hohe Formstabilität und optimale Kräfteinleitung.

Bohrschraube JT4-FZ-6,5



Anwendungsbereich

- > Verschraubung von Faserzementwellplatten auf Holzunterkonstruktionen

Eigenschaften

- > Edelstahl A2
- > Dichtelement FZD unverlierbar vormontiert
- > Scheibe Edelstahl A2
- > Räumflügel ersparen zusätzliches Aufbohren der Wellplatten
- > Reduzierte Zwängungsspannung

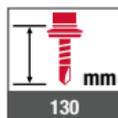
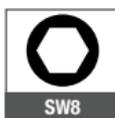
Hinweis

Für die Bemessung und den Einsatz der Befestigungselemente beachten Sie bitte die Anwendungsvorschriften der Faserzementwellplattenhersteller sowie die nationalen Zulassungen.

Anwendungen



Technische Daten



Zertifizierungen



Becherblindniet ECORIV® Aluminium/Edelstahl



Anwendungsbereich

- > Zur Längsstoßverbindung von Profilblechen
- > Befestigung von Kanteilen

Eigenschaften

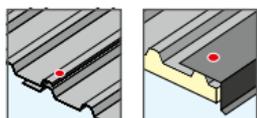
- > Niethülse aus Aluminium (Al)
- > Nietdorn aus Edelstahl (E)
- > Unverlierbar verriegelt
- > Flachkopf, geschlossen

Hinweis

Bauaufsichtlich zugelassene Niete gemäß Z-14.1-4 auf Anfrage erhältlich.

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 52.

Anwendungen



Technische Daten



Mehrbereichsblindniet ECORIV® Aluminium/Edelstahl



Anwendungsbereich

- > Zur Längsstoßverbindung von Profilblechen
- > Befestigung von Kanteilen

Eigenschaften

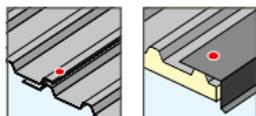
- > Niethülse aus Aluminium (Al)
- > Nietdorn aus Edelstahl (E)
- > Unverlierbar verriegelt
- > Flachkopf, offen

Hinweis

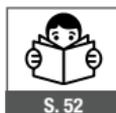
Bauaufsichtlich zugelassene Niete gemäß Z-14.1-4 auf Anfrage erhältlich.

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 52.

Anwendungen



Technische Daten



Presslaschenblindniet ECORIV® Aluminium/Aluminium



Anwendungsbereich

- > Zur Längsstoßverbindung von Metall- und Kunststoffprofiltafeln

Eigenschaften

- > Niethülse aus Aluminium (Al)
- > Nietdorn aus Aluminium (Al)
- > Unverlierbar verriegelt
- > Flachkopf, offen
- > Mit Neopren-Dichtring

Hinweis

Bauaufsichtlich zugelassene Niete gemäß Z-14.1-4 und Z-14.1-537 auf Anfrage erhältlich.

***Variantentabelle** mit Längen und weiteren technischen Daten siehe S. 52.

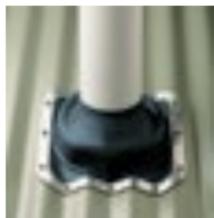
Anwendungen



Technische Daten



DEKTITE® Square (Set)



Anwendungsbereich

- > Zur Abdichtung von Rohren auf Metalltrapez-, Metallwell- oder Faserzementwelldächern

Eigenschaften

- > Ausführung EPDM (Schwarz)
- > Temperaturbeständigkeit EPDM permanent -50 °C bis +115 °C, kurzfristig bis +150 °C

Vorteile

- > Perfekte Abdichtung an Dach und Fassade
- > Thermische Längenänderungen der Rohre werden nicht behindert
- > Ermüdungsbrüche sind ausgeschlossen
- > 20 Jahre Garantie auf Material

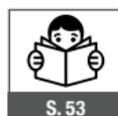
Hinweis

Bei Faserzementplatten Presslaschenblindniete verwenden. Profilhöhe max. 45 mm.

Lieferumfang (Set-Bestandteile)

- 1 Dichtmanschette
- 1 Kartusche Fugendichtstoff EJOPLAST
- 1 Bohrschraubenset

Technische Daten





Montage



1. DEKTITE[®] an Rohr anpassen.



2. DEKTITE[®] an Profilblech anpassen und markieren.



3. Dichtungsmasse auftragen.



4. DEKTITE[®] formgenau an Profilblech anpassen.



5. DEKTITE[®] mit Bohrschrauben befestigen.

Variantentabellen mit Längen und weiteren technischen Daten



S. 30

EJOFAST® JF3-Plus-6,8

Produktbezeichnung	Länge [mm]	Dicke Bauteil I [mm]
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x60	60	0–10
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x80	80	0–30
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x100	100	20–50
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x120	120	40–70
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x140	140	60–90
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x160	160	80–110
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x180	180	100–130
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x200	200	120–150
EJOFAST® JF3-PLUS-6,8x220	220	140–170



S. 33

Bohrschraube JT3-2-6,5

Produktbezeichnung	Länge [mm]	Dicke Bauteil I [mm]
Bohrschraube JT3-2-6,5x40	40	–
Bohrschraube JT3-2-6,5x65	65	0–15
Bohrschraube JT3-2-6,5x80	80	0–30
Bohrschraube JT3-2-6,5x100	100	16–50



S. 37

Bohrschraube JT3-6-5,5

Produktbezeichnung	Länge [mm]	Klemmdicke [mm]
Bohrschraube JT3-6-5,5x25	25	0–7
Bohrschraube JT3-6-5,5x50	50	0–31
Bohrschraube JT3-6-5,5x70	70	22–51
Bohrschraube JT3-6-5,5x90	90	42–71
Bohrschraube JT3-6-5,5x110	110	62–91
Bohrschraube JT3-6-5,5x130	130	82–111
Bohrschraube JT3-6-5,5x150	150	102–131
Bohrschraube JT3-6-5,5x170	170	122–151
Bohrschraube JT3-6-5,5x190	190	142–171

Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0



Produktbezeichnung	Länge [mm]	Klemmdicke [mm]
Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0x120	120	36–70
Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0x140	140	56–90
Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0x160	160	76–110
Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0x180	180	96–130
Bohrschraube JT3-D-2H-6,5/7,0x200	200	116–150

Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3



Produktbezeichnung	Länge [mm]	Klemmdicke [mm]
Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3x87	87	41–68
Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3x107	107	51–88
Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3x127	127	71–108
Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3x147	147	91–128
Bohrschraube JT3-D-6H-5,5/6,3x167	167	111–148

Bohrschraube JT3-12-5,5



Produktbezeichnung	Länge [mm]	Klemmdicke [mm]
Bohrschraube JT3-12-5,5x40	40	0–11
Bohrschraube JT3-12-5,5x58	58	0–31
Bohrschraube JT3-12-5,5x78	78	25–51
Bohrschraube JT3-12-5,5x98	98	45–71
Bohrschraube JT3-12-5,5x118	118	65–91
Bohrschraube JT3-12-5,5x138	138	85–111
Bohrschraube JT3-12-5,5x158	158	105–131
Bohrschraube JT3-12-5,5x178	178	125–151
Bohrschraube JT3-12-5,5x198	198	145–171

Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3



Produktbezeichnung	Länge [mm]	Klemmdicke [mm]
Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3x95	95	51–68
Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3x115	115	61–88
Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3x135	135	73–108
Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3x155	155	93–128
Bohrschraube JT3-D-12H-5,5/6,3x175	175	113–148

Becherblindniet ECORIV®



Produktbezeichnung	Länge l ⁺¹ [mm]	Klemmdicke [mm]
ECORIV BBN AL/E 4,8x12,0	12	4,5–6,5
ECORIV BBN AL/E 4,8x14,0	14	7,5–9,5

Mehrbereichsblindniet ECORIV®



Produktbezeichnung	Länge l ⁺¹ [mm]	Klemmdicke [mm]
Mehrbereichsbl.Niet 4,0x9,5	9,5	1,2–6,3
Mehrbereichsbl.Niet 4,8x10,3	10,3	1,6–6,3
Mehrbereichsbl.Niet 4,8x15,1	15,1	4,8–11,1

Presslaschenblindniet ECORIV®



Produktbezeichnung	Länge l ⁺¹ [mm]	Klemmdicke [mm]
DIS-PLB-Niet 5,2x17,5mm	17,5	1,3–4,7
DIS-PLB-Niet 5,2x20,5mm	20,5	3,0–7,7

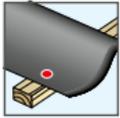
DEKTITE® Square (Set)



Produktbezeichnung	Für Rohrdurchmesser [mm]	Klemmdicke [mm]
DFE 103 Set	5–127	221 x 221
DFE 104 Set	75–175	280 x 280
DFE 106 Set	125–230	363 x 363

Produkt- und Hinweisgrafiken

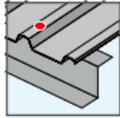
Anwendungen



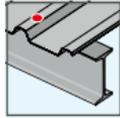
Pfannenblech auf Holz-UK



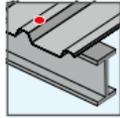
Faserzementplatte auf Holzfette



Trapezprofil auf Stahlpfette



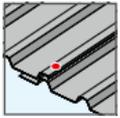
Trapezprofil auf Stahlpfette



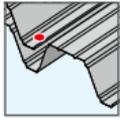
Trapezprofil auf Stahlpfette



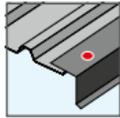
Trapezprofil auf Holzpfette



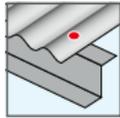
Längsstoßverschraubung Trapezprofil



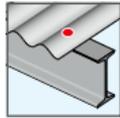
Längsstoßverschraubung Trapezprofil



Kantblech auf Trapezprofil



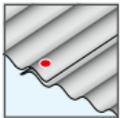
Wellprofil auf Stahlpfette



Wellprofil auf Stahlpfette



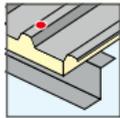
Wellprofil auf Holzpfette



Längsstoßverschraubung Wellprofil



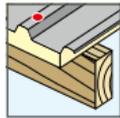
Tragschale auf Holzpfette



Sandwich-element auf Stahlpfette



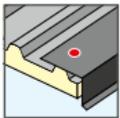
Sandwich-element auf Stahlpfette



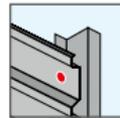
Sandwich-element auf Holzpfette



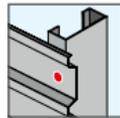
Längsstoßverschraubung Sandwich-element



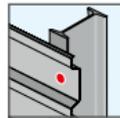
Kantblech auf Sandwich-UK



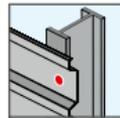
Trapezprofil auf Stahlpfette



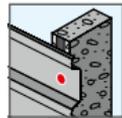
Trapezprofil auf Stahlpfette



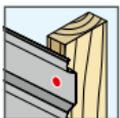
Trapezprofil auf Stahlpfette



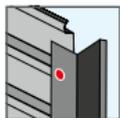
Trapezprofil auf Stahlpfette



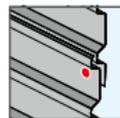
Trapezprofil auf Einlegeschiene



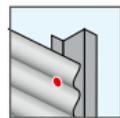
Trapezprofil auf Holzpfette



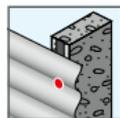
Kantblech auf Trapez-UK



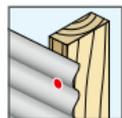
Längsstoßverschraubung Trapezprofil



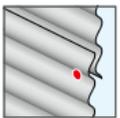
Wellprofil auf Stahlpfette



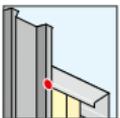
Wellprofil auf Einlegeschiene



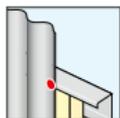
Wellprofil auf Holzpfette



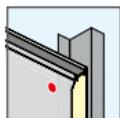
Längsstoßverschraubung Wellprofil



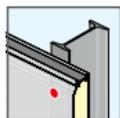
Trapezprofil auf Kassette



Wellprofil auf Kassette



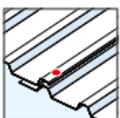
Sandwich-element auf Stahlpfette



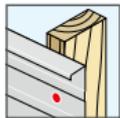
Sandwich-element auf Stahlpfette



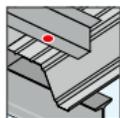
Sandwich-element auf Holzpfette



Längsstoßverbindung von Kunststoffprofiltafeln



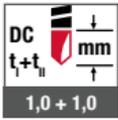
Kassette auf Holzpfette



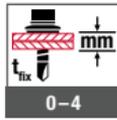
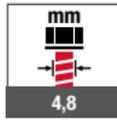
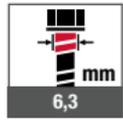
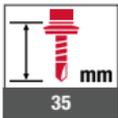
Distanzprofil Stahl auf Tragschale

Produkt- und Hinweisgrafiken

Technische Daten



Bohrkapazität

Einschraub-
drehzahl
max. 1.800Schraube mit
spanreduzierender
SpitzeKlemmdicke
Schraube
0-4Durchmesser
Schraube
4,8Durchmesser
Stützgewinde
6,3Schrauben-
länge
35Dichtscheibe
Größe und
Werkstoff
E16Antrieb
Außensechs-
kant
SW8Antrieb
Innensechs-
rund
TX25Werkstoff aus
Edelstahl
EdelstahlGeeignet für
höherste
Unterkonstruk-
tionenAuch in lackier-
ter Ausführung
erhältlich

Zertifizierungen

Europäische
technische
Bewertung
ETA-10/0200Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung abZ
Z-14.4-426Allgemeine
Bauartgenehmi-
gung aBG
Z-21.2-2122FM Approval
Produkt-
zertifizierung
von FM Global
FM APPROVEDUmweltpro-
duktdeklaration
EPD
EPD

Sonstiges

Querverweis
auf vorherige
SeiteQuerverweis
auf nächste
SeiteQuerverweis auf
beliebige Seite
S. 28

Softwarelösungen

EJOT® Zulassungs-Assistent

Der EJOT Zulassungsassistent ist eine datenbankbasierte Version der aktuellen europäisch technischen Bewertungen ETA-10/0200 und ETA-13/0177 und der nationalen Zulassung Z-14.1-4.

Über die Auswahl spezifischer Anwendungen werden die jeweiligen zugelassenen Befestigungsmittel bestimmt. Zugleich werden dem Benutzer die entsprechenden Zulassungswerte wie charakteristische Zug- und Quertragfähigkeit sowie das dazugehörige Anlageblatt der Zulassung zur Verfügung gestellt.

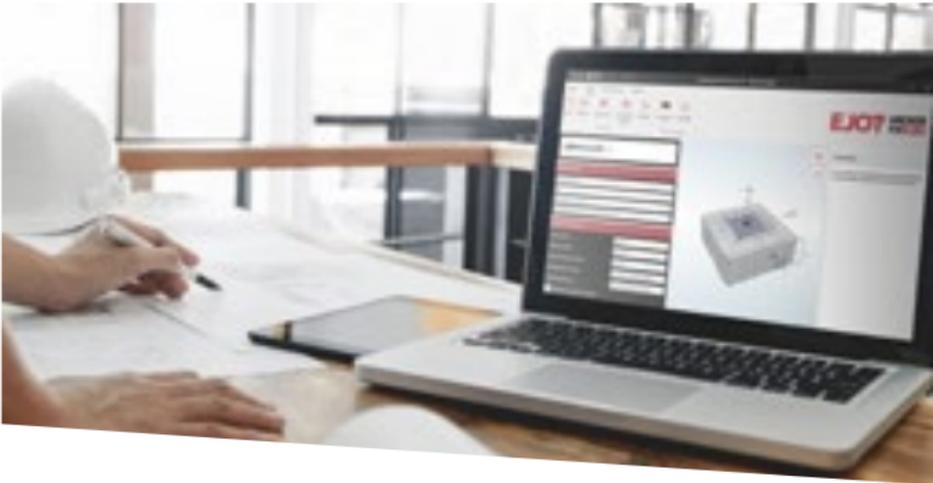
Vorteile

- > Kinderleichte Handhabung
- > Fotorealistische Darstellung von Anwendungsfällen
- > Zulassungen lesen für Jedermann
- > In zwei Schritten zum richtigen Anlageblatt



EJOT Zulassungs-Assistenten downloaden:

www.ejot.de/software-zulassungsassistent



Ausschreibungstexte

In der Online-Datenbank finden Sie Ausschreibungstexte zu den EJOT Produkten in verschiedenen Formaten (GAEB, XML, Datanorm, Excel, Word u.a.).

Vorteile

- > Sofortige Übernahme der Ausschreibungstexte in die Planung durch direkten Export
- > Kostenlos und ohne Registrierung
- > Überblick behalten: Alle für den Planungsprozess vorhandenen Informationen sind zentral hinterlegt
- > Einfache Nutzung per Drag & Drop
- > Texte vergleichen, auswählen und in Ihr Leistungsverzeichnis oder Ihr Angebot ziehen



Ausschreibungsunterlagen sind online verfügbar:

www.ejot.de/ausschreibungsunterlagen

Serviceleistungen

Vorbemessungsservice

Definition

Auf Basis der von Ihnen zur Verfügung gestellten Planungsunterlagen ermitteln wir die optimalen Befestigungsmittel für Ihr Bauvorhaben sowie die benötigte Anzahl.

Leistungen

Vorbemessung mit überschlägigem Materialauszug

Voraussetzungen

> Vollständig ausgefüllter Fragebogen zwingend erforderlich

Hinweis

Die Vorbemessung ersetzt nicht den statischen Nachweis und erfolgt ausschließlich aufgrund der vom Kunden zur Verfügung gestellten Daten, welche von EJOT weder auf Vollständigkeit noch auf Richtigkeit zu überprüfen sind!

Fragebogen downloaden:

www.ejot.de/sonstigedownloads

Dienstleistungen

Werks- und Abnahmeprüfzeugnisse

Auf Wunsch erstellen wir Werks- und Abnahmeprüfzeugnisse, die die Ergebnisse aus unseren fertigungsbegleitenden chargenbezogenen Prüfungen abbilden. Hierzu sind auftragsbezogene Daten notwendig, daher kann eine Ausstellung erst nach Auslieferung der Ware erfolgen.



Qualitätsmanagementsystem

DQS-zertifiziert nach ISO 9001:2008
Zertifikat-Registrier-Nr. 302825 QM08



In vielen Gewerken zu Hause

Die EJOT® Geschäftsfelder im Überblick

Mit der Market Unit Construction bietet EJOT für die Bereiche Building Fasteners und ETICS Fasteners professionelle Befestigungslösungen für das Baugewerbe an.

Bei EJOT erhalten Sie für nahezu jeden Anwendungsfall alles aus einer Hand in gewohnt hoher Produktqualität.

Holzbau

Hochwertige Befestigungstechnik für die Dübel- und Direktmontage im konstruktiven Holzbau

www.ejot.de/holzbau

Solar

Befestigungstechnik für Solar- und Photovoltaikanlagen auf Stahltrapezprofil- und Sandwichelementdächern sowie für den Einsatz auf Faserzementdächern

www.ejot.de/solar

Vorgehängte hinterlüftete Fassaden

Komplettes Unterkonstruktionssystem mit Wandkonsolen, Verankerungslösungen, Schrauben und Dämmhaltern

www.ejot.de/vhf

Fenster- und Glasfassadentechnik

Hochwertige Verbindungselemente für die Fenster- und Türenmontage und für den Einsatz in Alu-Glasfassadensystemen

www.ejot.de/iff

Befestigungslösungen für Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS)

Spezialdübel zur Befestigung von Dämmstoffen in Systemen zur Außenwanddämmung

www.ejot.de/wdvs-befestigungen

Profile für Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS)

Produkte für die hochwertige Ausbildung von Putzanschlüssen

www.ejot.de/wdvs-profile

Industrieller Leichtbau

Hochwertige Verbindungselemente zur Befestigung von Profiblechen und Sandwichelementen im industriellen Leichtbau

www.ejot.de/ilb

Flachdach

Befestigungselemente und Montagegeräte zur rationellen Befestigung von Dämmstoffen und Dachabdichtungsbahnen auf Flachdächern und leicht geneigten Dächern

www.ejot.de/flachdach

Verankerungstechnik

Spezialprodukte zur mechanischen Verankerung in ungerissenem und gerissenem Beton sowie chemische und somit spreizdruckfreie Produkte für Schwerlastbefestigungen in Beton und Mauerwerk

www.ejot.de/verankerungstechnik

Innenausbau

Spezialprodukte zur Befestigung von Spanplatten und zur Befestigung von Anbauteilen in Gipskarton, Mauerwerk oder Beton

www.ejot.de/innenausbau

Montageelemente für Anbauteile

Befestigungslösungen zur geplanten und nachträglichen Befestigung von Anbauteilen an WDVS-Fassaden

www.ejot.de/wdvs-montageelemente



EJOT® TEC ACADEMY

Unser Wissen für Ihre Bau-Projekte

Mit der EJOT TEC ACADEMY bieten wir Ihnen regelmäßig verschiedene Schulungsmöglichkeiten an, um Sie zu aktuellen Trends der Baubranche sowie rund um unsere Produkte und deren Anwendungen zu informieren.



Zur EJOT® TEC ACADEMY:

www.ejot-tecacademy.de

Audio-Podcast

EJOT® TEC ACADEMY Podcast



In unserem EJOT TEC ACADEMY Podcast erfahren Sie mehr zu aktuellen Trends und Themen der Baubranche und den damit verbundenen Befestigungslösungen – und das stets aktuell, technisch fundiert und am Puls der Branche.



Jetzt anhören!

EJOT® TEC ACADEMY im Detail

Profi-Seminare

In unseren Seminarräumen bieten wir Profi-Seminare zu verschiedenen Themengebieten an. Die Profi-Seminare richten sich an Architekten, Planer, Händler und Monteure und sind in unterschiedliche Module aufgebaut.

Vorteile

- > Kompetenzaufbau in der Befestigungstechnik
- > Kenntnisse über Rahmenbedingungen unter deutschem Baurecht
- > Sicherheit in der Produktauswahl je Anwendungsfall anhand zulassungskonformer Richtlinien
- > Sicherheit in der praktischen Anwendung

Inhalte

- > Industrieller Leichtbau
- > Flachdach
- > Verankerung
- > Vorgehängte hinterlüftete Fassade

Termine

Die Profi-Seminare werden auf Ihre individuellen Bedürfnisse zugeschnitten. Aktuelle Termine kündigen wir per Newsletter sowie auf unserer TEC ACADEMY Seite im Internet an.

YouTube-Kanal

EJOT® Construction Division



Auf unserem YouTube Kanal finden Sie eine Vielzahl an Videos mit Produktvorstellungen, Montageanleitungen und Tipps aus der Welt der Befestigungstechnik.



Jetzt ansehen!

EJOT® TEC ACADEMY im Detail

Online-Schulungen

Als Ergänzung zu den Präsenzveranstaltungen in unseren Seminarräumen bieten wir Ihnen ein breites Angebot an digitalen Möglichkeiten, um sich flexibel aus dem Home-Office oder Büro weiterzubilden und Ihr Fachwissen auszubauen.

Technische Voraussetzungen

- > Für unsere kostenlosen Online-Schulungen nutzen wir das Tool Microsoft Teams.
- > Über eine Chat-Funktion können Sie während der Schulung jederzeit Fragen stellen.

Hinweise zur Anmeldung

- > Aktuelle Schulungstermine kündigen wir per Newsletter sowie auf unserer TEC ACADEMY Seite im Internet an.
- > Nach Ihrer Anmeldung schicken wir Ihnen eine Bestätigungsmail mit den Zugangsdaten für die entsprechende Online-Schulung.
- > Sollten Sie sich registriert haben, können aber dann aus terminlichen Gründen nicht an der Online-Schulung teilnehmen, ist eine separate Abmeldung nicht notwendig.

Website-Ratgeber mit Bau-Blog

Digitaler Lesestoff – nutzen Sie jederzeit die Möglichkeit, sich auf unserer Website zu den einzelnen Themen flexibel weiterzubilden.

In unserem neuen Korrosion-Ratgeber erhalten Sie ab sofort regelmäßig nützliche Tipps und Informationen zum Thema Korrosion.

Informieren Sie sich außerdem in unserem Schwerlastanker-Ratgeber rund um den Bereich der Verankerungstechnik. Diese und weitere interessante Themen zur Verarbeitung und Funktionsweise unserer Produkte stehen gebündelt in unserem Bau-Blog für Sie bereit.



Zum Bau-Blog:
www.ejot.de/blog



EJOT® Construction News

Jetzt anmelden und immer auf dem Laufenden bleiben mit unserem Newsletter

Mit den Bau News informieren wir Sie regelmäßig über unsere neuesten Produkte und Technologien. Sie erhalten kostenlos aktuelle Informationen sowie Verarbeitungstipps und Videos aus den Bereichen Building Fasteners und ETICS Fasteners.

Wir freuen uns über Ihre Anmeldung!



Zum Registrierungsformular:
www.ejot.de/bau/newsletter

EJOT® Construction Social Media



EJOT® Construction Division



[instagram.com/
ejot_construction](https://www.instagram.com/ejot_construction)



EJOT® TEC ACADEMY
Podcast

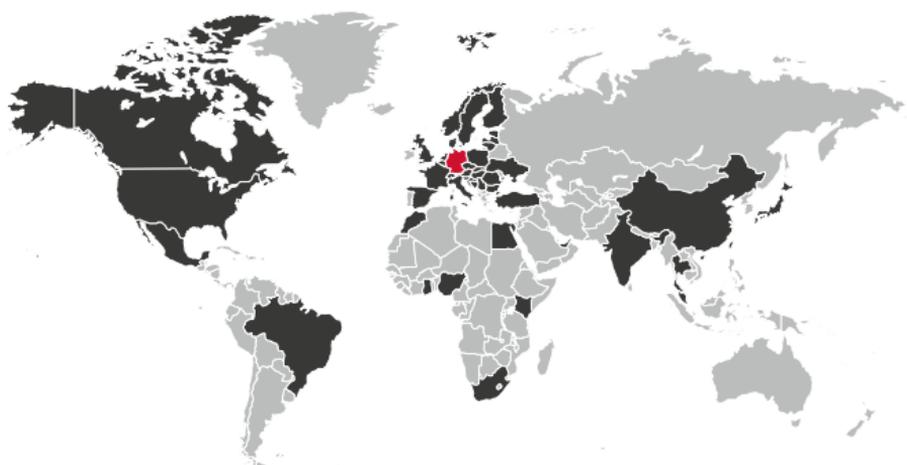


[linkedin.com/company/
ejotconstruction](https://www.linkedin.com/company/ejotconstruction)



Die internationale EJOT® Gruppe

Der Ursprung liegt in Deutschland,
die Zukunft in der Welt



Standorte weltweit

www.ejot.com/subsidiary_selector



Finden Sie Ihren Ansprechpartner für alle EJOT Vertriebs- und Produktionsgesellschaften sowie unsere Partner- und Vertriebsbüros – weltweit. Wir freuen uns darauf, von Ihnen zu hören.

ENGINEERED IN

GERMANY

Der Großteil des EJOT Portfolios wird in Deutschland produziert und von einer eigenen F&E-Abteilung dort entwickelt.



46 Mio.

Schrauben

In unseren Herstellwerken auf der ganzen Welt produzieren wir täglich bis zu 46 Mio. Artikel für Bau und Industrie.



36.000

Produkte

Schrauben, Dübel, Bolzenanker oder komplexe Bauteilgruppen – ca. 36.000 Produkte gehören zum EJOT Portfolio.



2.000

Patente

Unsere Ingenieure entwickeln stetig neue Produktlösungen, die durch 2.000 Patente geschützt sind.



1922

gegründet

Die Geschichte von EJOT reicht bis in das frühe 20. Jahrhundert zurück.



3.700

Mitarbeiter

Mehr als 3.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind täglich für unsere weltweiten Kunden aktiv.

EJOT SE & Co. KG
Market Unit Construction

In der Stockwiese 35

57334 Bad Laasphe

T +49 2752 908-0

F +49 2752 908-731

bau@ejot.com

www.ejot.de/bau