EJOT®

Flachdach



# Induktionsschweißsystem

## Durchdringungsfreie mechanische Befestigung der Dachabdichtung für anspruchsvolle Bereiche

EJOT. Bringing it together.

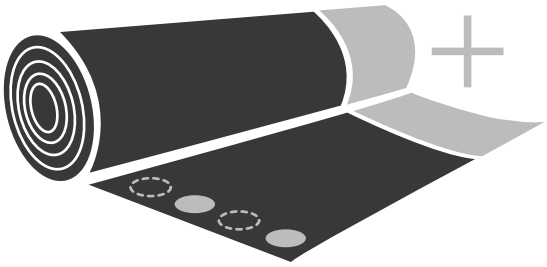
# Dachabdichtung in anspruchsvollen Bereichen

Besonders im Industriebau liegt bei der Erstellung eines Flachdachs ein großes Augenmerk auf der sicheren Befestigung der Wärmedämmung und der Dachabdichtung. Die großen Dachflächen sind oftmals starken Windbelastungen ausgesetzt und müssen diesen zuverlässig standhalten. Hier hat sich die mechanische Befestigung mit Flachdachbefestigern wie beispielsweise dem HTK-2G von EJOT zu einem weitverbreiteten Standard entwickelt. Dabei werden Dachbahn und darunterliegende Dämmung direkt in einem Arbeitsschritt im Untergrund verankert.

Beim Einsatz von Flachdachbefestigern werden die Dachbahnen entlang der Überlappung der einzelnen Bahnen gesetzt. Dies funktioniert schnell und ergonomisch z. B. mit speziellen Setzgeräten wie sie EJOT auch als Leihgeräte anbietet. In engen oder verwinkelten Bereichen, wie z. B. der Attika bzw. aufsteigenden Wand, ist die Ausführung dieser Art von Befestigung in der Praxis häufig zeitintensiv und mit erhöhtem Aufwand verbunden. Hier kann der Einsatz eines speziellen Induktionssystems zur Flachdachbefestigung eine sinnvolle Ergänzung sein.

Beim Induktionsschweißen werden die Dachbahnen nicht zwingend im Rand- bzw. Überlappungsbereich befestigt, sondern auf der Fläche. Anzahl und Positionierung der einzelnen Befestigungspunkte lassen sich dabei flexibel den örtlichen Begebenheiten anpassen.

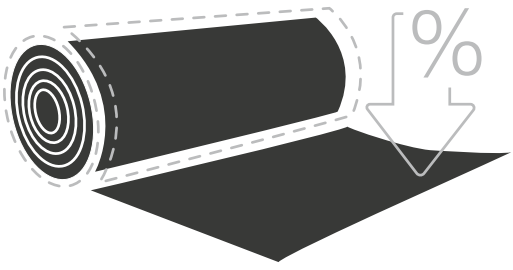
## Alle Vorteile auf einen Blick



> Weniger benötigte Befestiger und breitere Dachbahnen möglich



> Gleichmäßige Befestigerverteilung zur Sicherung gegen Windsogkräfte

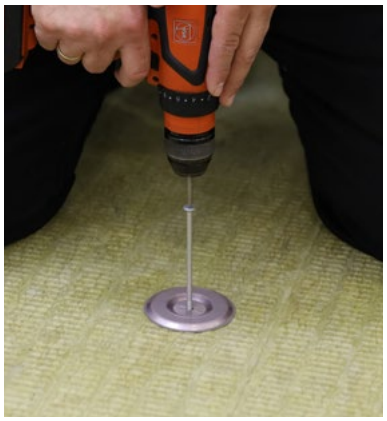


> Reduzierter Materialeinsatz durch weniger und schmalere Übergänge



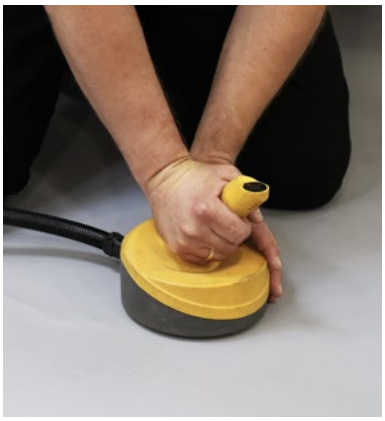
> Verarbeitung im Knien oder besonders ergonomisch im Stehen

# Einsatz eines Induktionsschweißsystems



**Schritt 1:**

Befestigung der Dämmplatten mit EJOT CX-PL 80 Metallhalteltellern mit wärmeaktivierten Klebebe-schichtungen



**Schritt 2:**

Mit dem EJOT CX Induktionswerkzeug werden die unter der Dachbahn befindlichen Teller lokalisiert und verschweißt



**Schritt 3:**

Fixierung der Verbundstelle mit einem EJOT CX Magnet bis zum Ende des Abkühlvorgangs

Beim Erstellen einer Dachabdichtung mittels Induktionsschweißen wird zunächst die ausgelegte Dämmung mit speziellen Metallhaltetellern befestigt, die über eine wärmeaktivierte Klebebeschichtung verfügen. Darauf werden die Dachbahnen ausgerollt. Im nächsten Arbeitsschritt werden die Metallhaltetel-ler mit dem Induktionswerkzeug lokalisiert und dann einige Sekunden lang erhitzt. Die Klebebeschichtung auf den Haltetellern geht so eine stabile Verbindung zur Dachbahn ein. Anschließend werden die Verbund-stellen bis zum vollständigen Erkalten mit speziellen Magneten fixiert, um ein Ablösen zu verhindern.

Das Induktionsschweißen funktioniert auch mit allen gängigen Dämmstoffen und Dachbahnmaterialien: PVC, TPO, FPO, TPE, PP und EPDM.

Die Befestigung mit dem Induktionsschweißsystem ist besonders flexibel und benutzerfreundlich, denn das Induktionsgerät kann sowohl horizontal als auch vertikal eingesetzt werden – auch in räumlich stark begrenzten Bereichen. Der EJOT CX Werkzeughalter ermöglicht zudem eine ergonomische Verarbeitung im Stehen – wie Sie es bereits von unseren EJOT Setzgeräten im Flachdachbereich gewohnt sind.



# Werkzeug- und Systemkomponenten

## EJOT® CX-PL Wärmeleitpad

Schützendes Pad für den Einsatz auf hitzeempfindlichen XPS/EPS-Dämmmaterialien



## EJOT® CX Magnet

Leistungsfähiger Magnet zur temporären Fixierung der Verbundstellen bis zum vollständigen Erkalten



## EJOT® CX Werkzeughalter

Ergonomische Verwendung des Induktionswerkzeugs im Stehen



## EJOT® CX Induktionswerkzeug

Tragbares Handgerät zur Induktionserhitzung der EJOT CX-PL 80 Metallhalteteller



## EJOT® CX-PL 80 Teller

Metallhalteteller mit hitzeaktivierter Klebebeschichtung



## EJOT® CX-TU Tuben

Kunststoffhalteteller bei besonderen Anforderungen an die Trittsicherheit und zur Reduzierung von Wärmebrücken. Mit vor Wasser abdichtendem Stopfen



ETA-18/0147
VALRO

# Serviceleistungen rund um das Flachdach

Seit mehr als 100 Jahren ist EJOT Experte und zuverlässiger Partner für Befestigungslösungen. Bei uns erhalten Sie mehr als nur Produkte. Wir sind fortwährend an ihrer Seite – von der Ausschreibungsphase über die Planung und Vorbemessung bis hin zum Service vor Ort auf der Baustelle.



# EJOT® Befestiger für das System





**DABO® Schraube VHT-R-4,8**

- Stahl einsatzvergütet
- Climadur beschichtet – hochwertige Beschichtung zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (15 Runden Kesternich, DIN 50018)
- Mit Trompetenkopf



**DABO® Schraube VHT-E-4,8**

- Edelstahl A4 mit gehärteter Stahlspitze
- Mit Trompetenkopf



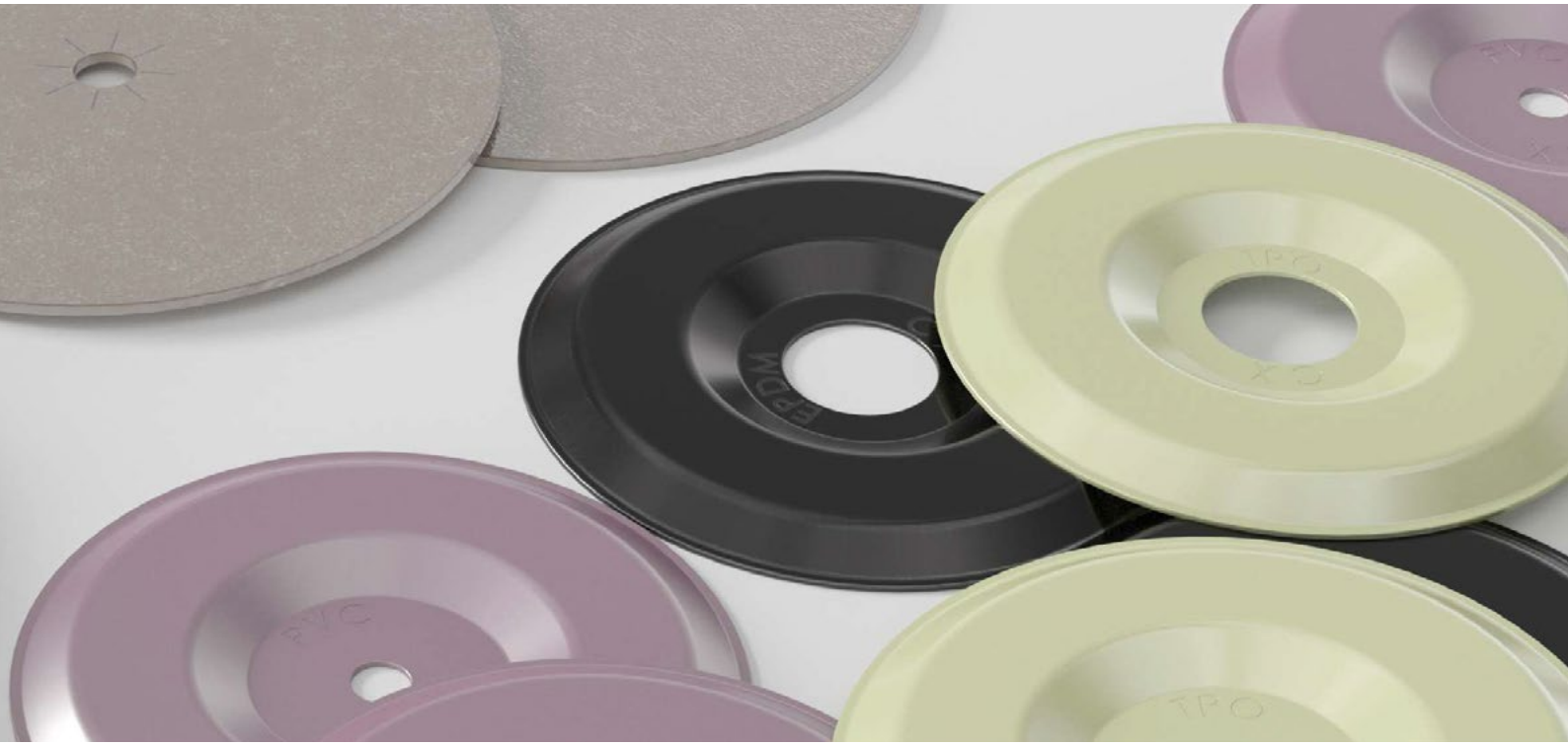
**DABO® Schraube TKR-4,8**

- Stahl einsatzvergütet
- Climadur beschichtet – hochwertige Beschichtung zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (15 Runden Kesternich, DIN 50018)
- Mit Trompetenkopf



**DABO® Schraube TKE-4,8**

- Edelstahl A4 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
- Mit Trompetenkopf





**Bohrschraube**
**JT2-ST-2-6,0**

> Stahl einsatzvergütet, korrosionsgeschützt
> EJOGUARD – Korrosionsschutz
> Mit Senkkopf



**Bohrschraube**
**JT3-ST-2-6,0**

> Edelstahl A2 mit gehärteter Stahl-Bohrspitze
> Mit Senkkopf



**Betonschraube**
**FBS-R-6,3**

> Stahl einsatzvergütet
> Climadur beschichtet – hochwertige Beschichtung zur Verbesserung des Korrosionsschutzes (15 Runden Kesternich, DIN 50018)



**Porenbetonschraube**
**FPS-E-8,0**

> Edelstahl A2
> Zugelassen ab Porenbeton P3.3/0.5
> Ohne Vorbohren zu montieren

**EJOT SE & Co. KG**
**Market Unit Construction**
In der Stockwiese 35
57334 Bad Laasphe
T +49 2752 908-0
F +49 2752 908-731
bau@ejot.com
www.ejot.de/bau

759-de-global-2026.10.02

EJOT. Bringing it together.