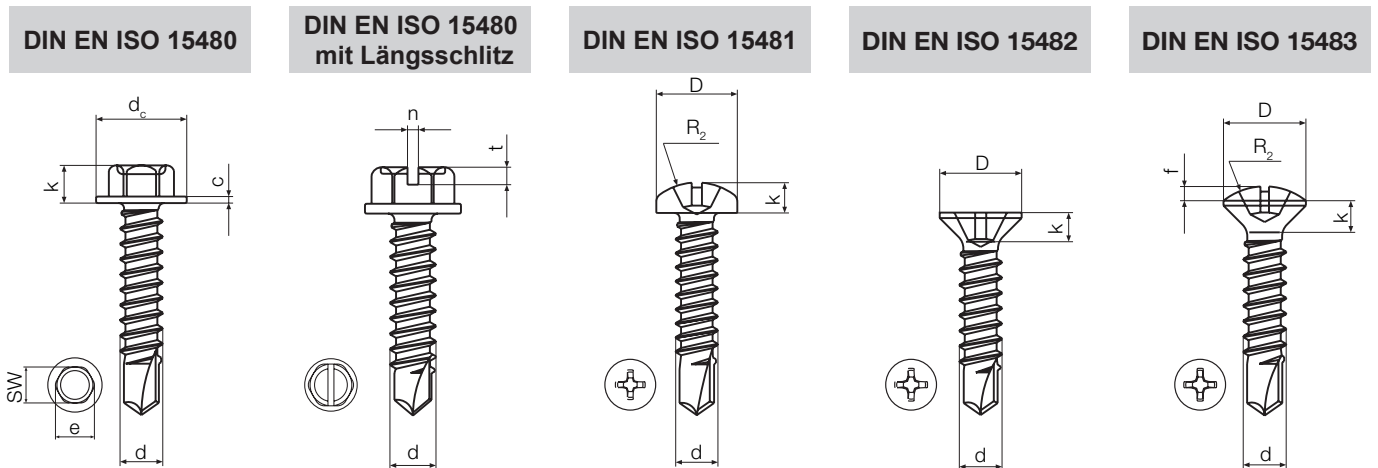


EJOT® Bohrschrauben für industrielle Anwendungen

Varianten:



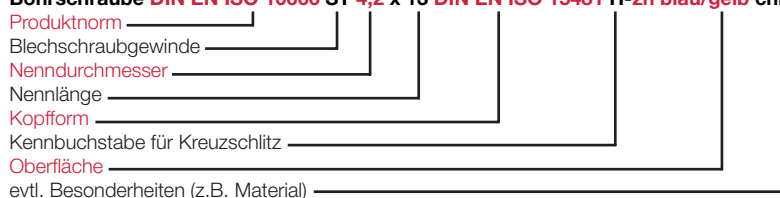
EJOT® Bohrschrauben			D	2,90	3,50	(3,90)	4,20	4,80	5,50	6,30
Gewinde-Außen-Ø			D	2,90	3,50	(3,90)	4,20	4,80	5,50	6,30
DIN EN ISO 15480 (mit oder ohne Längsschlitz)	Kopf-Durchmesser	d_c	min.		7,60	7,60	8,10	9,80	10,00	12,20
			max.		8,30	8,30	8,80	10,50	11,00	13,50
	Kopf-Höhe	k	min.		3,00	3,00	3,60	3,80	4,80	5,30
			max.		3,40	3,40	4,10	4,30	5,40	5,90
	Scheibendicke	c	min.		0,60	0,60	0,80	0,90	1,00	1,00
	Schlüsselweite	SW	min.		5,32	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78
			max.		5,50	5,50	7,00	8,00	8,00	10,00
	Eckmaß	e	min.		5,96	5,96	7,59	8,71	8,71	10,95
		nominal size		1,00	1,00	1,20	1,20	1,60	1,60	
Schlitzweite	n	min.		1,06	1,06	1,26	1,26	1,66	1,66	
		max.		1,20	1,20	1,51	1,51	1,91	1,91	
Eindringtiefe	t	min.		1,00	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	
		max.		1,40	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	
DIN EN ISO 15481	Kopf-Durchmesser	D		5,60	7,00	7,50	8,00	9,50	11,00	12,00
	Kopf-Höhe	k	min.	2,40	2,60	2,80	3,10	3,70	4,00	4,60
		max.	2,15	2,35	2,55	2,80	3,40	3,70	4,30	
	Radius	$\approx R_2$		5,00	6,00	6,00	6,50	8,00	9,00	10,00
Kreuzschlitz Größe	H		1	2	2	2	2	3		
DIN EN ISO 15482	Kopf-Durchmesser	D		5,50	7,30	7,50	8,40	9,30	10,30	11,30
	Kopf-Höhe	$\approx k$		1,70	2,10	2,30	2,60	2,80	3,00	3,15
	Kreuzschlitz Größe	H		1	2	2	2	2	3	3
DIN EN ISO 15483 *	Kopf-Durchmesser	D		5,50	7,30	7,50	8,40	9,30	10,30	11,30
	Kalotten-Höhe	$\approx f$		0,70	0,80	1,30	1,00	1,20	1,30	1,40
	Kopf-Höhe	$\approx k$		1,70	2,35	2,30	2,60	2,80	3,00	3,15
	Radius	$\approx R_2$		6,00	8,50	8,50	9,50	9,50	11,00	12,00
	Kreuzschlitz Größe	H		1	2	2	2	2	3	3

* auf Anfrage (Ø 3,9 ist in der DIN EN ISO 10 666 nicht aufgeführt)

Material: Stahl einsatzvergütet; Aluminium und A2 auf Anfrage

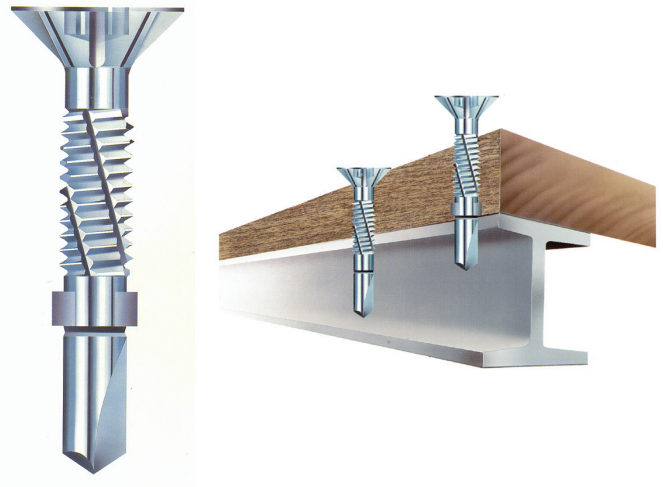
Bestellbeispiel:

Bohrschraube DIN EN ISO 10666 ST 4,2 x 13 DIN EN ISO 15481 H-zn blau/gelb chrom ...



EJOT® WD Flügel-Bohrschrauben:

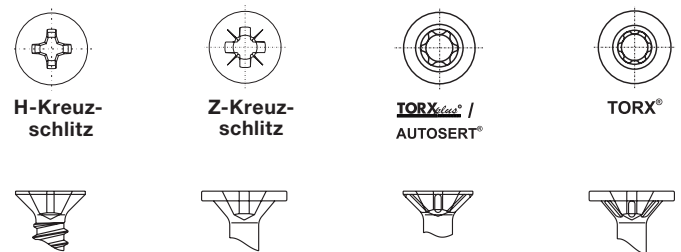
- ❑ Spezialschraube zur Befestigung von Holz auf Metallunterkonstruktionen
- ❑ die unterhalb des Gewindeanfangs angebrachten Flügel reiben das Holz größer auf, als der Gewindedurchmesser ist
- ❑ durch die Flügel wird ein Zwangsvorschub der Schraube und somit eine mögliche Beschädigung der Bohrspitze vermieden
- ❑ um sicherzustellen, dass die Flügel abscheren, muss die Materialstärke der Metallunterkonstruktion mindestens 1,5 mm betragen



EJOT WD - Standardprogramm:

Schrauben-Ø	Schraubenlänge	Blehdicken [mm]	Schrauber-Drehzahl [U/min.]
4,2	25 - 70	1,50 - 2,75	1.800
4,8	32 - 70	2,50 - 4,10	1.800
5,5	38 - 100	2,50 - 4,80	1.800
5,5 UNC	38 - 100	4,80 - 8,00	1.800
6,3	38 - 100	2,50 - 5,80	1.800
6,3 UNC	38 - 100	4,80 - 8,00	1.800

Beispiele für mögliche Antriebe und Kopfformen:



EJOT Bohrschrauben bieten folgende Vorteile:

- ❑ Bohrschrauben stellen die Verbindung in einem Arbeitsgang her: Vorbohren, Gewindeformen, Verschrauben - Fertig!
- ❑ durch den Einsatz von Bohrschrauben entfallen die Kosten für Bohr- und Stanzwerkzeuge
- ❑ Bohrschrauben produzieren ein optimales Bohrloch mit engen Toleranzen, wodurch eine einwandfreie Gegengewinde geformt und somit eine feste Verbindung hergestellt wird
- ❑ durch die schmale Querschneide gewährleisten EJOT Bohrschrauben eine hohe Bohrleistung

