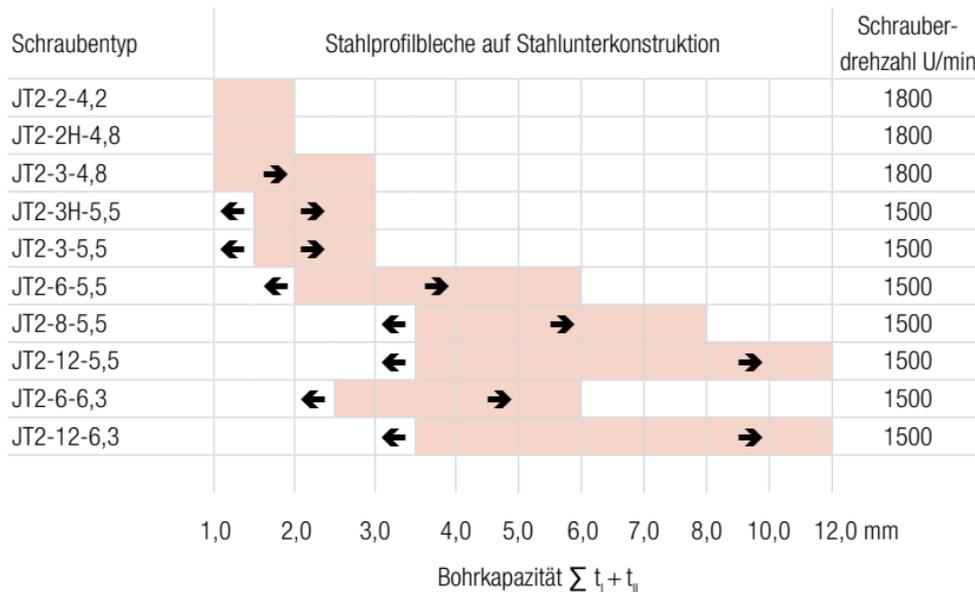


Montageanleitung – EJOT® SAPHIR Bohrschrauben

(bitte beachten Sie die entsprechenden Zulassungen lt. Beipackzettel)

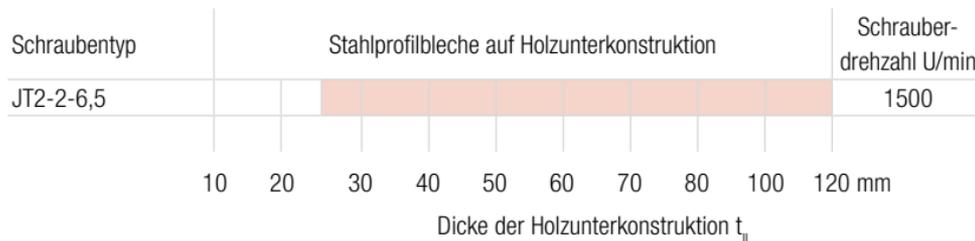


- Verschraubung rechtwinklig zur Oberfläche des Bauteils erstellen
- Anschlagorientiertes Verschrauben
- Drehzahl der Tabelle entnehmen
- Schrauben stets trocken lagern

→ max t_1

← min t_1

empfohlener Anwendungsbereich $\sum t_1 + t_2$



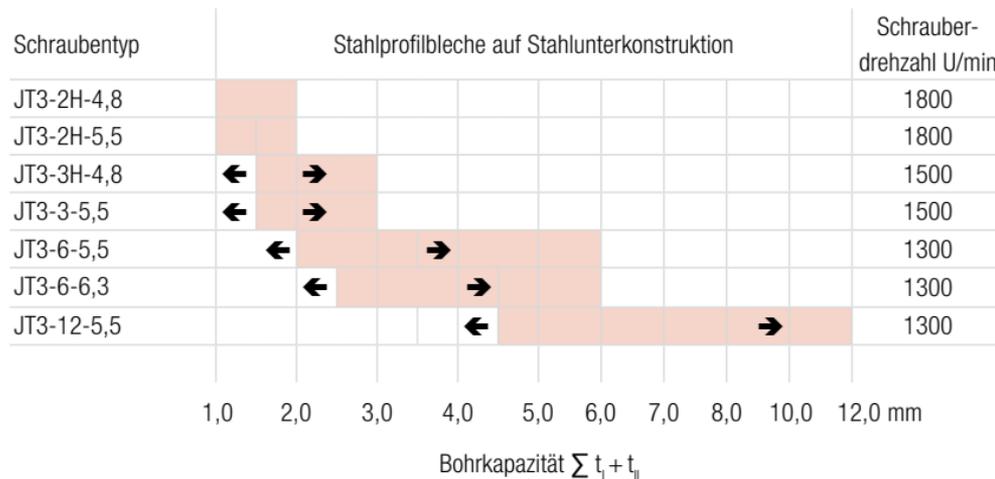
EJOT SE & Co. KG
Market Unit Construction
 In der Stockwiese 35
 57334 Bad Laasphe · Germany
 T+49 2752 908-0
 F +49 2752 908-731
www.ejot.de/bau
bau@ejot.de

Bringing it together.

Montageanleitung – EJOT® SUPER-SAPHIR Bohrschrauben

(bitte beachten Sie die entsprechenden Zulassungen lt. Beipackzettel)

EJOT®

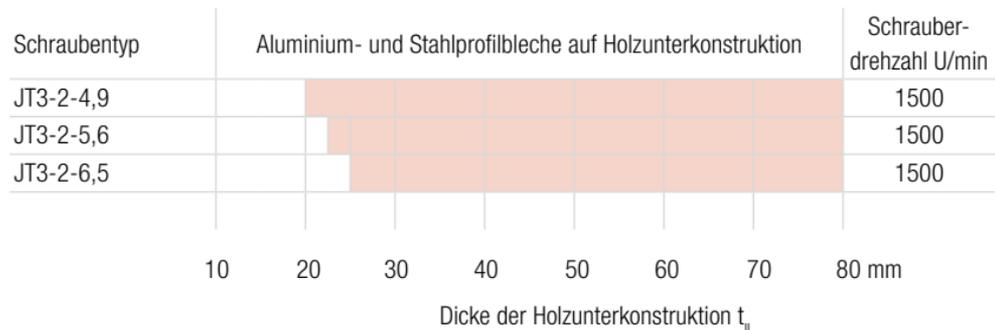


- Verschraubung rechtwinklig zur Oberfläche des Bauteils erstellen
- Anschlagorientiertes Verschrauben
- Drehzahl der Tabelle entnehmen
- Schrauben stets trocken lagern

➔ max t_2

➔ min t_1

■ empfohlener Anwendungsbereich $\sum t_1 + t_2$



EJOT SE & Co. KG
Market Unit Construction
 In der Stockwiese 35
 57334 Bad Laasphe · Germany
 T+49 2752 908-0
 F +49 2752 908-731
www.ejot.de/bau
bau@ejot.de

Bringing it together.

Montageanleitung – EJOT® Dichtschauben

(bitte beachten Sie die entsprechenden Zulassungen lt. Beipackzettel)



Bohrloch-Ø bei Stahlprofilblech-Konstruktionen

Bauteildicke t_1 feuerverzinktes Stahlblech ($R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2$) mm	Bauteildicke t_2 feuerverzinktes Stahlblech/Profilstahl, Flachstahl St 37 ($R_m \geq 360 \text{ N/mm}^2 \leq 440 \text{ N/mm}^2$)																	mm
							2x											
	0,63	0,75	0,88	1,00	1,13	1,25	1,50	0,75	0,88	1,00	2,0 - 4,9	5,0 - 6,9	$\geq 7,0$	1,5 - 5,9	6,0 - 7,9	8,0 - 9,9	$\geq 10,0$	
0,63	3,5	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	4,5	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	Bohrloch Ø mm
0,75	3,5*	4,0	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	4,5	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
0,88	3,5*	4,0*	4,5	4,5	4,5	4,5	5,0	4,5	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
1,00	3,5*	4,0*	3,5*	4,5	4,5	4,5	5,0	4,5*	5,0	5,0	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
1,13	3,5*	4,0*	3,5*	4,5*	4,5	4,5	5,0	4,5*	5,0*	5,0*	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
1,25	3,5*	4,0*	3,5*	4,5*	4,5*	4,5	5,0	4,5*	5,0*	5,0*	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
1,50	3,5*	4,0*	3,5*	4,5*	4,5*	4,5*	5,0	4,5*	5,0*	5,0*	5,3	5,5	5,7	6,8	7,0	7,2	7,4	
2,00				4,5*	4,5*	4,5*	5,0*		5,0*	5,0*	5,3	5,5	5,7		7,0	7,2	7,4	
EJOT Schraube Typ	JA Ø 6,5 / JB Ø 6,3						JZ Ø 6,3			JZ Ø 8,0								

Dichtscheiben richtig verarbeiten!

Schrauben mit Dichtscheiben sind tiefenanschlagsorientiert einzuschrauben. Durch den einstellbaren Tiefenanschlag an den Schrauben wird eine unzulässige Verformung der Dichtscheibe (Unterlegscheibe mit Elastomer-Dichtung) verhindert. Die Dichtscheiben dürfen durch den Einschraubvorgang nicht deformiert bzw. die Elastomer-Dichtung darf nicht beschädigt werden.

